



**ИП «РЕМКОМП»**



**РБ 01**

**КОМПРЕССОР**

**СБ4/С-100.АВ850**

**СБ4/С-270.АВ850**

**СБ4/Ф-270.АВ850**

**СБ4/Ф-270.АВ850В**

**СБ4/Ф-500.АВ850**

***ПАСПОРТ***

Паспорт является документом, содержащим техническое описание компрессоров (в дальнейшем компрессор) СБ4/С-100.АВ850, СБ4/С-270.АВ850, СБ4/Ф-270.АВ850, СБ4/Ф-270.АВ850В, СБ4/Ф-500.АВ850 (воздушные, поршневого типа), указания по эксплуатации и технические данные, гарантированные предприятием-изготовителем.

Изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные конструктивные изменения, которые могут быть не отражены в настоящем документе.

### **1. Общие сведения об изделии**

Номер технических условий: ТУ РБ 14443043.001 - 98.

Наименование Предприятия - изготовителя: ИП «РЕМКОМП», Республика Беларусь, 247250, г. Рогачев, ул. Пушкина, д. 62, тел/факс (02339) 1-43-20.

По коммерческим вопросам обращаться по тел. (02339) 1-42-97,2-48-70;

По техническим вопросам обращаться по тел. (02339) 2-48-49.

### **2. Назначение**

2.1. Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения сжатым воздухом пневматического оборудования, аппаратуры и инструмента, применяемого в промышленности, автосервисе и для других целей потребителя, после его очистки дополнительной системой подготовки воздуха и доведения до норм, действующих в каждой из отраслей. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

Не допускается эксплуатация компрессора во взрывоопасных и пожароопасных зонах по ПУЭ, под дождём, а также в бытовых целях.

2.2. Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока напряжением ( $380^{+38}_{-10}$ ) В, частотой ( $50\pm 1,25$ ) Гц.

2.3. Климатическое исполнение У, категория размещения 3 по ГОСТ 15150-69 при температуре окружающего воздуха от 278 до 313<sup>0</sup>К (от плюс 5 до плюс 40<sup>0</sup>С).

2.4. Режим работы компрессора - продолжительный.

2.5. Регулировка давления в ресивере - автоматическая.

2.6. Компрессор снабжен тепловой защитой от перегрузок электрооборудования (тепловое реле), короткого замыкания или обрыва одной из фаз питающей электрической цепи (автоматический выключатель).

2.7. Компрессор дополнительно может быть оборудован влагомаслоотделителем.

2.8. Общий вид компрессора представлен на рис. 1, 2, 3, 4, схема электрическая принципиальная - на рис. 5.

### **3. Технические характеристики.**

3.1. Общие требования безопасности к конструкции компрессора и к электрооборудованию соответствуют ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ12.2.016-81, ГОСТ 12.3.001-75, ГОСТ 27487-87. Электрооборудование компрессора выполнено со степенью защиты не ниже IP31 ГОСТ 14254-96. Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током I.

3.2. Основные технические характеристики компрессора приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение показателя				
	СБ4/С-100. АВ850	СБ4/С-270. АВ850	СБ4/Ф-270. АВ850	СБ4/Ф-270. АВ850В	СБ4/Ф-500. АВ850
Количество ступеней сжатия	2				
Число цилиндров компрессора	2				
Производительность (по всасыванию), л/мин, (м <sup>3</sup> /час)	850(51)				
Максимальное давление сжатого воздуха, МПа, (кг/см <sup>2</sup> )	1,0(10)				
Номинальная мощность двигателя, кВт	5,5				
Напряжение питания, В	380				
Объём ресивера, л, не менее	100	270			500
Габаритные размеры, мм, не более:					
длина	1150	1650	650	2000	
ширина	505	600	800	600	
высота	1025	1150	1800	1250	
Масса, кг, не более	125	190	200	230	

3.3. Характеристика клинового ремня приведена в таблице 2.

Таблица 2

Наименование и обозначение	Кол.	Примечание
Ремень А69 (1750 мм), А70 (1780 мм)	2	

3.4. Характеристика электрооборудования приведена в таблице 3.

Таблица 3

Наименование и обозначение	Техническая характеристика	Количество	Примечание
Двигатель АИР 100 L2 УЗ 1М1081 ГОСТ 28330-89	5,5 кВт; 2850 об/мин; 380 В; 50 Гц; 1н –10,7 А	1	
Прессостат EXP-S	P <sub>max</sub> 1,2Мпа, 500 В	1	Производство фирмы NE-MA (Италия)

3.5. Характеристика смазочного материала.

Номинальный заправочный объём масла для компрессора составляет 1,6 л.

Для смазки узла компрессора рекомендуется использовать, не смешивая, следующие марки компрессорных масел для поршневых воздушных компрессоров (или аналогичные по требованиям и качеству):

SHELL	Corena P 100
CASTROL	Aircol PD 100
ESSO	Kompressoel 30 (VCL 100)

#### 4. Комплектность

4.1. Комплект поставки компрессора приведен в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Количество	Примечание
Компрессор	1 шт.	
Паспорт.	1 шт.	
Комплект колес и амортизаторов	1 шт.	
Тара транспортная	1 шт.	

**Примечание:** Комплект колес и амортизаторов для компрессора СБ4/С-100.АВ850 (поз.15, см. рис.), комплект колес для компрессора СБ4/С-270.АВ850 (поз. 15, см. рис. 2), комплект колес СБ4/Ф-270.АВ850, СБ4/Ф-500.АВ850 (поз. 15, см. рис. 3), СБ4/Ф-270.АВ850В (поз. 15, см. рис. 4), а также детали их крепления упакованы отдельно.

#### 5. Устройство и принцип работы.

5.1. Компрессор (рис.) состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей: узла компрессора АВ850, ресивера 1, платформы 2, электродвигателя 3 со шкивом 4, клиновых ремней 5, защитной решетки 6, прессостата 7, манометра 8, воздухопровода 9, нагнетательного воздухопровода 10, крана 11, клапана предохранительного 12, клапана обратного 13, клапана сливного 14, колес и амортизаторов 15.

Узел компрессора - поршневого типа, двухступенчатый, двухцилиндровый, с воздушным охлаждением - предназначен для выработки сжатого воздуха.

Смазка трущихся поверхностей деталей компрессора осуществляется разбрызгиванием масла. Заливка масла в картер производится через отверстие картера, слив масла – через отверстие в днище картера, закрытое пробкой.

Ресивер 1 (см. рис. 1) служит для сбора сжатого воздуха, устранения пульсации давления, отделения конденсата и масла. Ресивер является также корпусом, на котором смонтированы узлы и детали компрессора.

Ресивер имеет штуцера для установки прессостата 7, обратного клапана 13, сливного клапана 14, предохранительного клапана 12 и крана 11, а также кронштейны для установки платформы.

Платформа 2 предназначена для монтажа узла компрессора, двигателя, клиноременной передачи и защитного кожуха.

Электродвигатель 3 предназначен для привода компрессора.

Прессостат 7 служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере.

Воздухопровод 9 служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода 10 после остановки компрессора с целью облегчения его последующего запуска.

Кран 11 предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан 12 служит для ограничения максимального давления в ресивере и отрегулирован на давление аварийного срабатывания ( $1,05^{+0,05}$ ) МПа.

Обратный клапан 13 обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от узла компрессора к ресиверу.

Сливной клапан 14 служит для слива конденсата из ресивера.

Манометр 8 предназначен для контроля давления в ресивере.

## 6. Указание мер безопасности.

6.1. К обслуживанию компрессора допускаются лица, ознакомленные с его устройством и правилами эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и оказанию первой помощи.

6.2. Во время работы оператор обязательно должен использовать защитные очки для защиты глаз от чужеродных частиц, поднятых струей воздуха.

6.3. Компрессор необходимо расположить на горизонтальной поверхности пола, в устойчивом положении.

6.4. Не допускать воздействия на компрессор атмосферных осадков.

6.5. В помещении, где расположен компрессор, обеспечить хорошую вентиляцию (продувание), следя за тем чтобы температура окружающего воздуха поддерживалась между плюс 5 и плюс 40<sup>0</sup>С.

6.6. Всасываемый компрессором воздух не должен содержать пыли, паров любого вида, взрывоопасных и легковоспламеняющихся газов, распыленных растворителей или красителей, токсичных дымов любого типа.

6.7. В случае критических помещений (присутствие частиц пыли различного рода) необходимо чаще заменять воздушные фильтры. Значительное снижение пропускной способности фильтров может привести к выходу из строя всасывающего, нагнетательного или обратного клапана.

6.8. Использование компрессора строго ограничено сжатием воздуха, поэтому он не может быть использован для каких-либо иных газов.

6.9. Использование сжатого воздуха для различных предусмотренных целей (надув, пневматический инструмент, окраска, мытьё со средствами на водной основе и т.д.) обусловлено знанием и соблюдением норм, предусмотренных в каждом из таких случаев.

6.10. При подсоединении компрессора к линии распределения, либо исполнительному устройству необходимо использовать пневмоарматуру и гибкие трубопроводы соответствующих размеров и характеристик (давление и температура).

6.11. Сжатый воздух представляет собой энергетический поток и поэтому является потенциально опасным. Трубопроводы, содержащие сжатый воздух, должны быть в исправном состоянии и соответствующим образом соединены. Перед тем, как установить под давление гибкие трубопроводы, необходимо убедиться, что их окончания прочно закреплены.

6.12. Не использовать гибкие трубопроводы для перемещения инструментов.

6.13. Для перемещения компрессора (полностью отключенного) использовать рукоятку на ресивере.

6.14. Перед началом работы необходимо проверить:

- правильность подключения к питающей сети и заземлению;
- целостность и надёжность крепления защитного ограждения клиноременной передачи;

- надёжность крепления опор компрессора;

- целостность и исправность предохранительного клапана, органов управления и контроля.

6.15. Для технических проверок руководствоваться настоящим паспортом, "Правилами устройства электроустановок" и "Правилами устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".

6.16. По завершении ремонтных работ установить на свои места защитное ограждение и детали, соблюдая при включении те же меры предосторожности, что и при первом запуске.

6.17. Меры безопасности при эксплуатации ресивера:

- правильно использовать ресивер в пределах давления и температуры, указанных на табличке технических данных завода-изготовителя;

- постоянно контролировать исправность и эффективность устройств защиты и контроля (прессостат, предохранительный клапан, манометры);

- не размещать ресивер в помещениях с недостаточной вентиляцией, а также в зонах, подверженных воздействию тепла и вблизи легковоспламеняющихся веществ;

- не подвергать ресивер вибрациям, которые могут вызвать разрывы сварных швов из-за усталостной прочности металла;

- ежедневно производить слив конденсата, образующегося в ресивере;

- осуществлять механическую обработку или сварку ресивера. В случае дефектов или коррозии необходимо полностью заменить его, так как он подпадает под особые нормы безопасности.

**При эксплуатации ресивера необходимо соблюдать требования "Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением".**

6.18. Эквивалентный уровень звука в рабочей зоне оператора на расстоянии не менее 2,5 м от компрессора при коэффициенте внутрисменного использования, равном 0,6 не превышает 80 дБА.

6.19. При превышении уровней шума выше допустимых необходимо использовать индивидуальные средства защиты по ГОСТ 12.4.051-87.

6.20. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с транспортной маркировкой на таре.

6.21. Утилизация использованных масел и конденсатов должна осуществляться с соблюдением соответствующих нормативов в силу того, что эти продукты загрязняют окружающую среду.

6.22. При эксплуатации компрессора должны соблюдаться "Общие правила пожарной безопасности для промышленных предприятий ...".

#### **Запрещается:**

*- эксплуатировать компрессор с неисправной или отключенной защитой от токов короткого замыкания и тепловой защитой;*

*- вносить какие-либо изменения в электрическую или пневматическую цепи компрессора или их регулировку. В частности изменять значение максимального давления сжатого воздуха и настройку клапана предохранительного;*

*- включать компрессор при снятом ограждении клиноременной передачи;*

*- при работе компрессора прикасаться к сильно нагревающимся деталям (головка и блок цилиндров, охладитель, детали нагнетательного воздухопровода, рёбра охлаждения электродвигателя);*

*- прикасаться к компрессору мокрыми руками или работать в сырой обуви;*

- направлять струю сжатого воздуха на себя или находящихся рядом людей;
- допускать в рабочую зону детей и животных;
- производить окрасочные работы в непроветриваемом помещении или вблизи открытого пламени;
- хранить керосин, бензин и другие легковоспламеняющиеся жидкости в месте установки компрессора;
- оставлять без присмотра компрессор, включенный в сеть;
- производить ремонтные работы компрессора включенного в сеть и без снятия давления в ресивере;
- транспортировать компрессор под давлением.

Общий вид компрессора СБ4/С-100.АВ850

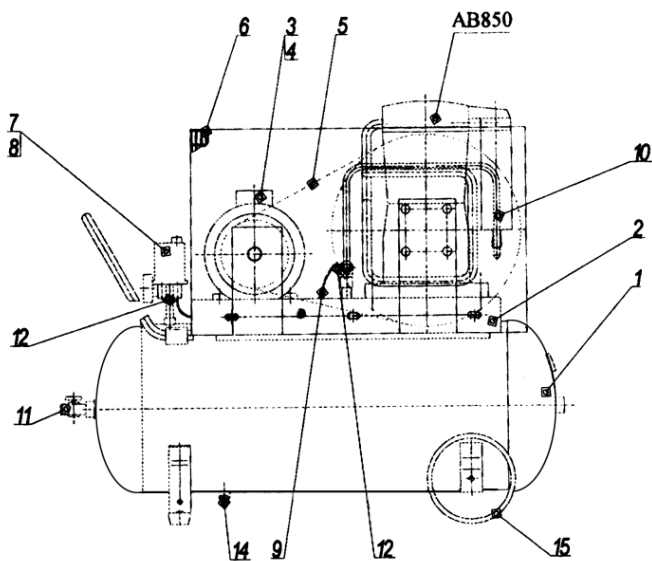


Рис. 1

### Общий вид компрессора СБ4/С-270.АВ850

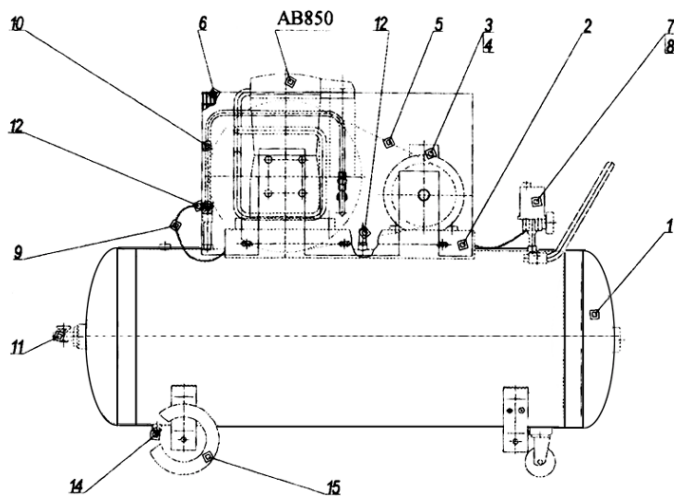


Рис. 2

### Общий вид компрессора СБ4/Ф-270.АВ850, СБ4/Ф-500.АВ850

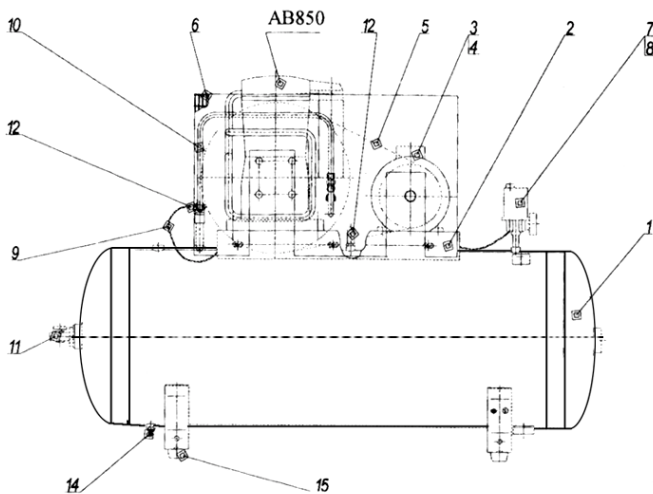


Рис. 3



Общий вид компрессора СБ4/Ф-270.АВ850В

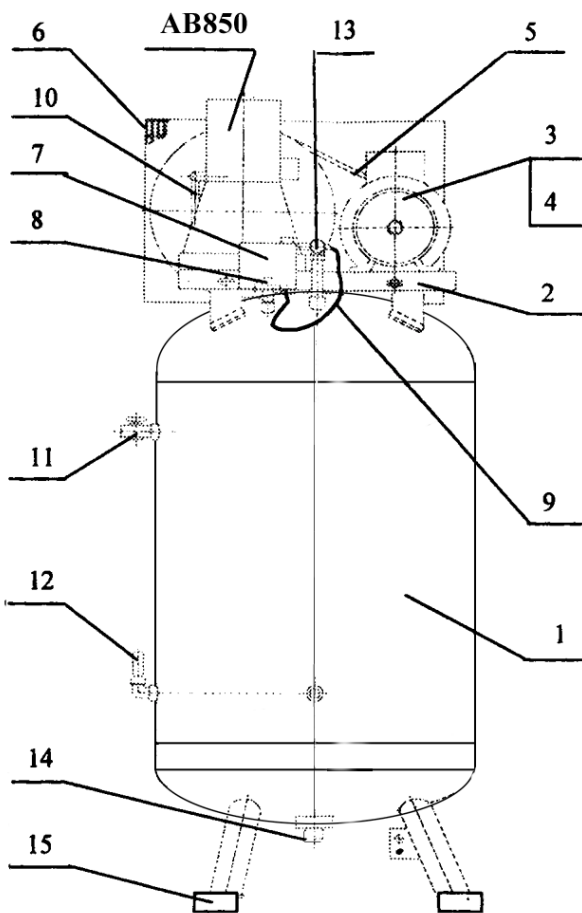


Рис. 4

## Схема электрическая принципиальная

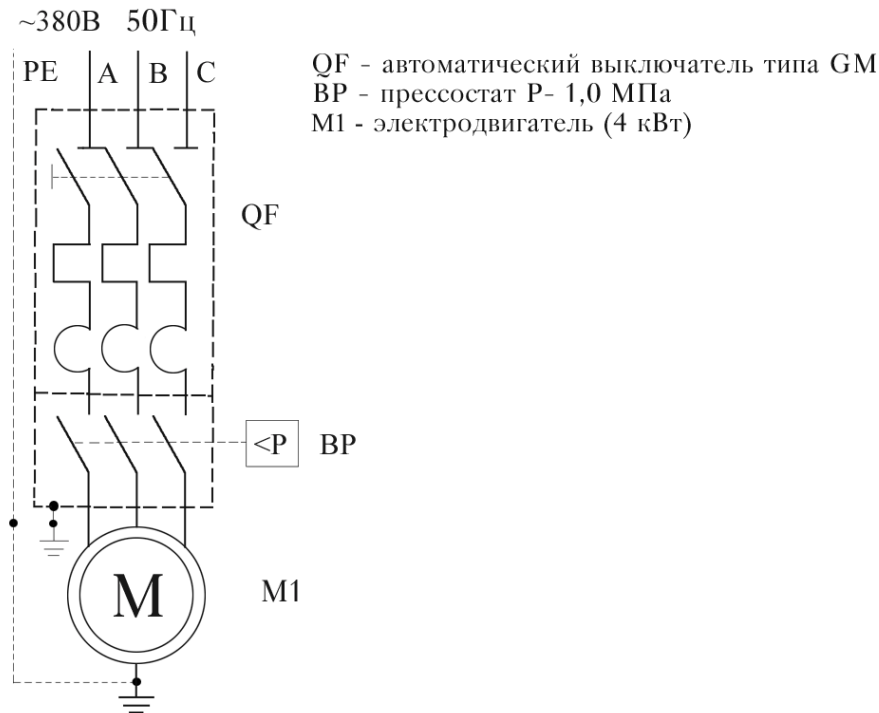


Рис. 5

### 7. Подготовка изделия к работе и порядок работы

7.1. Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего паспорта.

7.2. Важно, чтобы первый запуск компрессора произвел обученный персонал, осуществляющий различные виды контроля в соответствии с инструкциями.

7.3. Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность, убедитесь в отсутствии повреждений.

7.4. Установите на ресивер колеса и амортизаторы, установите компрессор на ровной горизонтальной площадке, обеспечив свободный доступ к выключателю и крану подачи воздуха потребителю. Для обеспечения хорошей вентиляции и эффективного охлаждения необходимо чтобы ограждения ременной передачи находились на расстоянии, как минимум 1 метра от стены. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть из несгораемого материала и маслостойчивым.

7.5. Проверьте соответствие указаний табличек на узле компрессора, ресивере, электродвигателя и данных настоящего паспорта.

7.6. Проверьте по маслоуказателю уровень масла в картере узла компрессора -он должен находиться в пределах красной метки смотрового стекла. При необходимости долейте до среднего уровня компрессорное масло, рекомендованное настоящей инструкцией. Не допускайте утечек масла из соединений и попадания масла на наружные поверхности компрессора.

**7.7. Проверьте соответствие напряжения питающей сети требованию п. 2.2 настоящего паспорта.**

**При электрическом подсоединении особое значение имеет последовательность фаз, так как это определяет направление вращения, которое должно соответствовать стрелке, указанной на защитном ограждении клиноременной передачи.**

**Необходимо подчеркнуть, что даже небольшое время вращения двигателя в обратном направлении может причинить большой ущерб.**

7.8. Надёжно соедините компрессор с потребителем сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.

7.9. При первом запуске, а также после длительного периода бездействия, рекомендуется на воздушный фильтр капнуть несколько капель компрессорного масла.

7.10. Пуск и останов компрессора должны производиться только выключателем на прессостате. После пуска компрессора, по мере расхода воздуха потребителем, реле давления прессостата автоматически выключает и включает его, поддерживая давление сжатого воздуха в ресивере в заданных пределах - (1,0...0,8) МПа. При первом пуске, а также при каждом повторном включении проверяйте соответствие направления вращения указанному на защитном ограждении клиноременной передачи и шкиве узла компрессора.

7.11. Реле давления (прессостат) отрегулировано на предприятии-изготовителе, и не должно подвергаться регулировкам со стороны пользователя.

Установка давления сжатого воздуха на выходе, осуществляется регулятором давления (при его наличии) следующим образом:

- при открытом кране необходимо потянуть вверх за рукоятку регулятора давления и вращать ее по часовой стрелке для увеличения давления или против часовой стрелки, чтобы уменьшить давление;

- после проверки заданного значения давления по манометру, следует нажать на рукоятку, тем самым зафиксировав выбранное значение.

Количество вырабатываемого воздуха зависит от давления в ресивере и от его расхода - при избыточном расходе манометр показывает низкие значения.

7.12. Компрессор оборудован устройством тепловой защиты от перегрузок. При продолжительной работе и чрезмерном потреблении сжатого воздуха возможно автоматическое отключение компрессора вследствие перегрева. После того, как двигатель остынет до допустимой температуры, нажатием выключателя, расположенного на корпусе прессостата, включается устройство тепловой защиты.

Во избежание выхода из строя двигателя, вмешательство в систему тепловой защиты недопустимо.

**7.13. Для правильного использования и нормальной работы компрессора необходимо учесть, что оптимальный режим работы компрессора обеспечивается при коэффициенте внутрисменного использования 0,6...0,7.**

7.14. По окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера.

## 8. Техническое обслуживание

Для обеспечения долговечной и надежной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию:

- после первых 8-ми часов работы проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров узла компрессора для компенсации температурной усадки, момент затяжки - 25 Нм;

- ежемесячно проверяйте плотность соединения воздухопроводов, уровень масла в картере, очищайте компрессор от пыли и загрязнений. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную или льняную ветошь. Применение концов и шерстяных тряпок не допускается;

- после первых 100 часов работы и далее через каждые 500 часов работы производите замену компрессорного масла. Не рекомендуется смешивать разные по типам масла. При изменении цвета масла (побеление - присутствие воды, потемнение – сильный перегрев) рекомендуется немедленно заменить масло;

- в зависимости от условий эксплуатации, но не реже одного раза в месяц, очищайте всасывающий воздушный фильтр, продувая сжатым воздухом патрон и фильтрующий элемент. Рекомендуется заменять патрон воздушного фильтра или фильтрующий элемент по крайней мере один раз в год, если компрессор работает в чистом помещении и чаще если помещение запыленное. Снижение пропускной способности воздушного фильтра снижает срок службы компрессора, увеличивает расход электроэнергии и может привести к выходу его из строя;

- не реже одного раза в неделю сливайте конденсат из ресивера, используя клапан сливной;

- после первых 48-ми часов эксплуатации и далее периодически необходимо проверять и регулировать натяжение ремней и очищать их от загрязнений, так как при недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремней, перегрев и снижение КПД узла компрессора. Когда ремни перетянуты, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и узла компрессора. При правильном натяжении прогиб ремня на его середине под воздействием усилия 20Н (2кгс) должен быть в пределах (5-6)мм. Натяжение регулируйте смещением электродвигателя, предварительно отпустив болты крепления его к платформе. Шкив электродвигателя и шкив узла компрессора должны находиться в одной плоскости;

- периодически проверяйте надёжность крепления узла компрессора и двигателя к платформе, а платформы к ресиверу;

- периодически проверяйте целостность и надежность крепления органов управления, приборов контроля, кабелей, воздухопроводов;

- периодически очищайте все наружные поверхности компрессора и электродвигателя для улучшения охлаждения.

## 9. Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей и способы их устранения приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование неисправности, её проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
Снижение производительности компрессора	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод
	Засорение воздушного фильтра Проскальзывание ремня вследствие недостаточного натяжения, либо загрязнения	Очистить или заменить фильтрующий элемент Натянуть ремень, очистить от загрязнений
Утечка воздуха из клапана прессостата - постоянное "шипение" при остановленном компрессоре	Попадание воздуха из ресивера из-за износа или засорения уплотнителя клапана обратного	Вывернуть шестигранную головку клапана, очистить седло и уплотнительный диск или заменить
Перегрев двигателя и остановка компрессора во время работы	Неисправность вентилятора двигателя	Осмотреть вентилятор. При необходимости - заменить
	Недостаточный уровень масла в картере компрессора	Проверить качество и уровень масла, при необходимости долить масло
	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха –срабатывание тепловой защиты	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив давление и потребление воздуха, повторно запустить компрессор
Остановка компрессора во время работы	Нарушение цепи питания	Проверить цепь питания
Вибрация компрессора во время работы. Неравномерное гудение двигателя. После остановки при повторном запуске двигатель гудит, компрессор не запускается	Отсутствует напряжение в одной из фаз цепи питания	Проверить и обеспечить питание цепей
Излишек масла в сжатом воздухе и ресивере	Уровень масла в картере выше среднего	Довести уровень до среднего

В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться к Предприятию - изготовителю.

## **10. Гарантии изготовителя.**

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем паспорте, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

10.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи компрессора с отметкой в паспорте, но не более 18 месяцев со дня выпуска.

10.3. По вопросам гарантийного обслуживания, приобретения сменных и запасных частей обращайтесь к дилеру предприятия - изготовителя (Продавцу).

10.4. При покупке компрессора требуйте аккуратного и точного заполнения граф раздела 12 настоящего паспорта:

- дата продажи;
- реквизиты Продавца;
- печать (штамп) торгующей организации.

10.5. Покупатель теряет право на гарантийное обслуживание в случаях:

- утери паспорта;
- незаполненного полностью раздела 12 настоящего паспорта;
- наличия механических и других повреждений вследствие нарушения требований условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения.

## **11. Транспортирование и хранение**

11.1. Транспортирование компрессора должно производиться только в закрытом транспорте. Компрессор должен быть уложен в транспортировочную тару.

11.2. Компрессор следует хранить в закрытых помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности не более 80 %.

Содержание пыли, паров кислот и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей в помещениях, где хранится компрессор, не должно превышать содержание коррозионно-активных агентов для атмосферы I по ГОСТ 15150.

## 12. Свидетельство о приемке и упаковывании

Компрессор \_\_\_\_\_ зав. № \_\_\_\_\_ ,  
укомплектован ресивером \_\_\_\_\_ л. зав. № \_\_\_\_\_ ,  
электродвигателем \_\_\_\_\_ зав. № \_\_\_\_\_ ,  
в состоянии поставки компрессор заправлен на предприятии-изготовителе  
маслом марки \_\_\_\_\_ ,  
соответствует требованиям ТУ РБ 14443043.001-98 и признан годным к  
эксплуатации.

Упаковку произвёл \_\_\_\_\_

Дата выпуска " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

Отметка ОТК \_\_\_\_\_ М.П.

**Предпродажная подготовка произведена:**

Дата продажи " \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 200 г.

Реквизиты продавца \_\_\_\_\_

Корешок отрывного талона № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора

\_\_\_\_\_

Изъят "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(Наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия \_\_\_\_\_

Корешок отрывного талона № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора

\_\_\_\_\_

Изъят "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

(Наименование ремонтного предприятия)

Механик предприятия \_\_\_\_\_

**ИП "Ремкомп"**

Отрывной талон № 2 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

зав. № \_\_\_\_\_ дата выпуска "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Отметка продавца \_\_\_\_\_

**ИП "Ремкомп"**

Отрывной талон № 1 на техническое обслуживание в период гарантийного срока компрессора \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

зав. № \_\_\_\_\_ дата выпуска "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Дата продажи "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Отметка продавца \_\_\_\_\_

Регистрационный № \_\_\_\_\_

Дата техобслуживания "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города.

\_\_\_\_\_  
(подпись механика, производившего техобслуживание)

Регистрационный № \_\_\_\_\_

Дата техобслуживания "\_\_\_" \_\_\_\_\_ 200 г.

Штамп ремонтного предприятия с указанием города.

\_\_\_\_\_  
(подпись механика, производившего техобслуживание)