

**ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТ!**

Неправильное использование оборудования ведет к потере времени, некачественным результатам и поломке оборудования!

**Инструкция по эксплуатации.**

Технические характеристики:

Макс давл-е	Мощн	Питание	Сила тока	Подача	Вес	Размер
Бар	Квт	Вольт/Гц	Ампер	л/мин	кг	Мм
200	0,36	230/50	2,25	2,2	22	440x230x340

**ВНИМАНИЕ ! Агрегат поставляется без вилки на силовом кабеле, подключение может проводить только сертифицированный электрик. ОБЯЗАТЕЛЬНО заземлять оборудование (провод заземления – желто-зеленый).**

Рис 1 Lariette 1 верхний бачок-хopper 2 соединение высокого давления 3 горловина заливки масла 4 выключатель 5 6 выпускной клапан 7 регулятор давления 8 фильтр для краски 9 10 клапан подачи	Рис 2 Lariette 1 Рама 2 Эксцентрик 3 Поршень 4 Пружина возврата поршня 5 регулятор давления 6 Возвратный клапан 7 Соединение возвратного шланга 8 Клапан подачи краски 9 Выпускной клапан 10 Соединение шланга высокого давления 11 Блок подачи краски 12 Диафрагма (мембрана) 13 Горловина заливки масла 14 Блок гидравлики 15 Блок конденсаторов 16 Выключатель 17 Электродвигатель	Рис 3 Пистолет высокого давления АТ 250 0 Защита сопла в сборе 1 защита 2 стопорная клипса 3 гайка-адаптер 4 сопло 5 прокладка 6 соединительный фитинг 7 защитная скоба 8 шаровый клапан в сборе 9 блок крепления шарика 10 пружина-держатель	11 корпус 12 шпильки (2 шт) 13 опорная пластина 14 опорная гайка 15 шайба 16 фильтр 0,4 для краски 17 полая рукоятка 18 подпорная пружина 19 шайба 20 разъем 21 курок в сборе 22 предохранитель (x2) 23 стопорная шайба (x2) 24 шпилька 25 шпилька 26 курок 27 винт 28 гайка 29 винт
---	--	---	--

Принцип действия:

Агрегат приводится в действие при помощи электродвигателя (17,рис 2). Эксцентрик (2,рис 2) смонтированный на валу двигателя приводит в движение поршень (3,рис 2) который подаёт масло к мембране (12, рис 2) с каждым ходом. Движения мембраны подают краску через клапан (8, рис 2) забора краски, сжимают и выталкивают через маленькое отверстие сопла пистолета. Распыление происходит вследствие прохождения краски под высоким давлением без добавления воздуха через небольшое отверстие специальной формы.

**50010 Lariette с верхним загрузом.**

Порядок работы.

При обесточенном оборудовании установите верхний бачок (1, рис 1) на клапан (8, рис 2) забора краски. (Перед тем, как сделать это, убедитесь в том, что клапан исправен, для этого проверьте пальцем свободный ход клапана)

Присоедините шланг высокого давления (пистолетный) к соответствующему разъёму (10,рис 2) хорошо затяните.

Присоедините пистолет АТ250 к противоположному концу шланга высокого давления, хорошо затяните.

Установите требуемое сопло на пистолет. Размер сопла очень важен-он зависит от типа краски и размера окрашиваемой поверхности. Ваш местный дилер Larius поможет подобрать наилучший тип сопла применительно к Вашим потребностям. В общем и целом правило таково: чем гуще краска, тем больше отверстие сопла. (Для Lariette максимально 0,019"). И чем больше окрашиваемая поверхность, тем больший угол распыления требуется (максимум 80 град). См таблицу в конце данного руководства. После установки сопла на пистолет убедитесь, что после затягивания отверстие сопла располагается вертикально. Не забывайте устанавливать нейлоновую прокладку под сопло!

**МОДЕЛЬ 50010 поставляется в комплекте с пистолетом АТ250 , соплодержателем Fast Clean, реверсным соплом Fast Clean 0.019", шлангом высокого давления 10 м. Применение и обслуживание АТ250 с реверсным соплом см в Инструкции к краскопульту.**

Убедитесь, что фильтр (54,55, рис 4) установлен в подающем бачке. Мы рекомендуем убирать один из них (54) для более вязкой краски и устанавливать обратно для менее вязкой.

Установите давление на минимум, поворачивая регулятор (7, рис 1) давления против часовой стрелки до упора.

Залейте краску в бачок (1, рис 1)

Включите аппарат клавишей (4, рис 1)

Установите требуемое давление (по манометру) поворачивая ручку (7, рис 1) по часовой стрелке, используйте минимально необходимое для данного типа краски давление, достаточное для распыления.

Обслуживание:

По окончании работ необходимо промыть те части агрегата, которые приходили в соприкосновение с краской-используйте воду или сольвент, рекомендованный производителем краски.

1. Отключить аппарат, вынуть вилку из сети.

2. Слить остатки краски из верхнего питающего бачка, сливая краску в оригинальную упаковку через пистолет, сопло пистолета должно находиться ниже уровня краски в упаковке. Используйте низкое давление агрегата!

3. Промойте систему, для чего залейте в ведро / верхнюю ёмкость растворитель, рекомендованный производителем краски, опустите сопло пистолета ниже уровня растворителя, нажмите курок и дайте поработать некоторое время для очистки системы. Используйте низкое давление агрегата!

**ВНИМАНИЕ!**  
**ПОСТОЯННО ПРОВЕРЯЙТЕ УРОВЕНЬ И ЦВЕТ МАСЛА!**  
**СМЕНА МАСЛА КАЖДЫЕ 200 ЧАСОВ РАБОТЫ.**  
**ТИП МАСЛА: ESSO NUTO H32 ИЛИ АНАЛОГИЧНОЕ (Mobil DTE 24).**  
**(продажа-Москва, ул Расплетина, 5 тел: 943-8671, 943-8673, 785-1219, 785-1217)**  
**ОТРАБОТАННОЕ МАСЛО СЛИТЬ ПОЛНОСТЬЮ!**

Приложение:

Таблица 1 Сопла из карбида вольфрама

Тип краски	Код Сопла	Диам сопла дюйм – мм	Угол распыла	Факел с 30 см в мм	Подача л/мин при 100 бар	Подача л/мин при 200 бар
А) Металлик	<b>07-20</b>	0.007"-0.178	20	125	0,18	0,26
В) Эмали синтетические финишные	<b>07-40</b>	0.007"-0.178	40	175	0,18	0,26
С) Нитролаки глянцевые и матовые для дерева	<b>09-20</b>	0.009"-0.229	20	125	0,25	0,35
	<b>09-40</b>	0.009"-0.229	40	175	0,25	0,35
Д) Все составы низкой вязкости, для тонких покрытий	<b>11-20</b>	0.011"-0.279	20	135	0,40	0,55
	<b>11-40</b>	0.011"-0.279	40	175	0,40	0,55
	<b>13-20</b>	0.013"-0.330	20	140	0,55	0,80
Е) Масляные краски	<b>13-40</b>	0.013"-0.330	40	200	0,55	0,80
Ф) Антиржавчина	<b>13-60</b>	0.013"-0.330	60	275	0,55	0,80
Г) Грунты	<b>15-20</b>	0.015"-0.380	20	150	0,75	1,10
Н) Эмали глянцевые и матовые	<b>15-40</b>	0.015"-0.380	40	200	0,75	1,10
И) Эмали масляные	<b>15-60</b>	0.015"-0.380	60	300	0,75	1,10
Л) Составы синтетические и нитроцеллюлозные	<b>17-20</b>	0.017"-0.450	20	150	1,00	1,40
	<b>17-40</b>	0.017"-0.450	40	215	1,00	1,40
М) Эмали спекаемые	<b>17-60</b>	0.017"-0.450	60	325	1,00	1,40
Н) Все составы нормальной вязкости и нормальной толщины слоя	<b>19-20</b>	0.019"-0.480	20	150	1,25	1,80
	<b>19-40</b>	0.019"-0.480	40	215	1,25	1,80
	<b>19-60</b>	0.019"-0.480	65	325	1,25	1,80

Рис 4. Пояснения.

1. двигатель	19 поршень	37 шайба под винт 38	56 стопорное кольцо
2 выключатель	20 кольцо упора поршня	38 винт крепления блока	57 крышка бачка
3 блок конденсаторов	21 седло пружины	39 пробка выпускного клапана	58 шланг возврата краски
4 прокладка вала	22 возвратная пружина	41 медная шайба	59 шланг забора краски
5 гидравлический блок	23 крышка горловины залива масла	42 содло пружины клапана	60 хомут
6 фитинг двойной	24 направляющий цилиндр	43 шарик стальной d.=11 мм	61 фитинг шланга забора
7 трубка подачи масла	25 вкладыш	44 седло шарика	63 держатель фильтров
8 масляный фильтр	26 винт М8	45 прокладка седла	64 шланг высокого давления
9 подшипник	27 шайба	46 рама в сборе	65 пистолет АТ250
10 стопорное кольцо	28 фитинг под шланг ВД	47 рама трубчатая	66 бачок в сборе
11 прокладка крышки	29 медная шайба диам 16 мм	48 ручка	67 шланг подачи в сборе
12 крышка блока гидравлики	30 фитинг под шланг возвр краски	49 гровер	68 блок подачи краски
13 винт крышки	31 вкладыш	50 винт 6x20	69 клапан сброса давления в
14 регулятор давления в сборе	32 мембрана	51 диск крепления упора	
15 рукоятка регулятора	33 клапан сброса давления	52 резиновый упор	
16 стопорное кольцо	34 ручка клапана сброса	53 бачок пластиковый	
17 корпус регулятора	35 блок подачи краски	54 фильтр тонкий	
18 прокладка	36 клапан забора краски	55 фильтр предварительный	

**Несколько полезных советов:**

- 1 По возможности распыляйте при меньшем давлении – это продляет срок службы оборудования
- 2 Своевременно производите замену сработанных сопел – это экономит краску и ускоряет работу. Признак срабатывания сопла – округление и уменьшение факела. Помните, что повышение давления не компенсирует износ сопла, а лишь увеличивает расход краски и износ агрегата.
- 3 Фильтруйте краску и своевременно очищайте/меняйте фильтры – это продляет срок службы сопла.
- 4 Очищайте сопло только мягкой кисточкой.
- 5 По окончании работ очищайте пистолет от краски и смазывайте маслом типа WD40.
- 6 Правильно выбирайте сопло в соответствии с таблицей. Чем больше разных сопел, тем быстрее и экономнее будет Ваша работа.

keep the nozzle below the surface of the liquid. Pour the cleaning liquid in the tank and cycle this product through the system by spraying it at low pressure back into the tank (keep the nozzle under the surface of the liquid).

Check the oil level every time you use the unit. The first oil change should be made after 200-300 hours of use. ESSO NUTO H32 oil is supplied with the unit.

#### - entretien.

Après le travail, il est nécessaire de nettoyer toutes les parties qui ont été mises en contact avec la peinture, avec un solvant ou de l'eau selon le produit utilisé. Pour cela il suffit recycler le produit continuellement en aspiration et retour en plongeant le système dans le produit de lavage. Après avoir vidé les tuyaux (dans le cas du système d'aspiration) ou la cuve (au cas où la cuve de gravité a été employée, pulvériser le produit à basse pression dans le bidon de peinture, tout en maintenant la buse sous le niveau du liquide), verser le produit de lavage dans la cuve et pulvériser à basse pression dans le réservoir même, tout en maintenant la buse sous le niveau du liquide.

Controlér chaque fois le niveau de l'huile. La première vidange d'huile doit être faite de préférence après les premières 200-300 heures de travail.  
L'huile fournie par LARIUS est la ESSO NUTO H32.

#### - wartung.

Bei fertiggestellter Arbeit ist es notwendigis, solche Teile zu säubern, die mit der Farbe in Kontakt gekommen sind, entweder mit Verdünnern oder mit Wasser, je nach Beschaffenheit des Produktes. Um dies zu tunis, ist es angebracht, das Produkt andauernd durch Ansaugen und Rücklaufen iszirkulieren zu lassen, indem man das System in das Spulmittel eintaucht. Nachdem die Schläuche (im Falle von einem Ansaugsystem) oder der Behälter gut entleert wurden (wenn Sie einen Fallbehälter verwendet haben, spritzen Sie das Produkt bei niedrigem Druck in den Farbbehälter, indem Sie die Düse unter dem Flüssigkeitsniveau halten), gessen Sie das Spulmittel in den Behälter und spritzen es bei niedrigem Druck in den Behälter selbst, indem Sie die Düse unter dem Flüssigkeitsniveau halten.

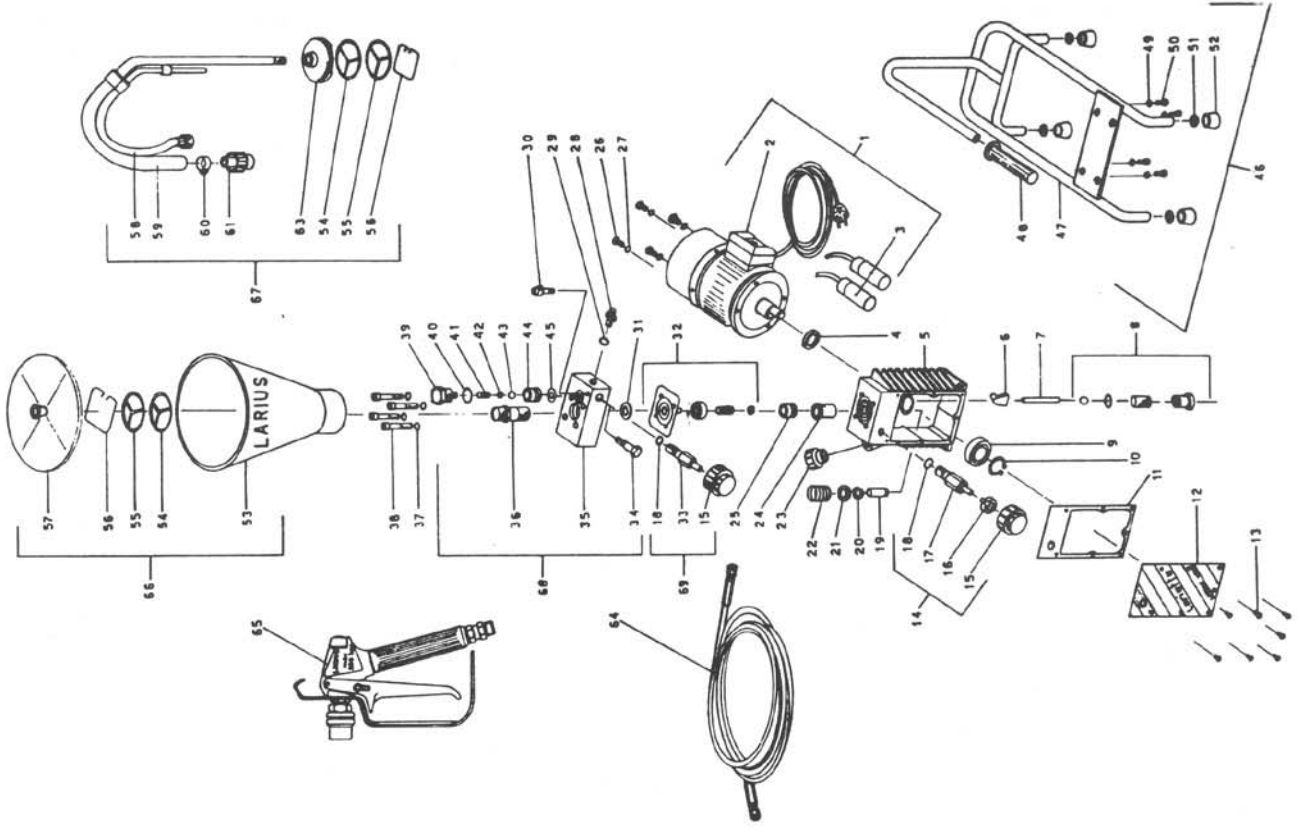
Prüfen Sie jedesmal den Ölstand. Der erste Ölwechsel soll nach den ersten 200-300 Arbeitsstunden gemacht werden. LARIUS liefert folgendes Öl: ESSO NUTO H32.

#### - manutencion.

Después de terminar el trabajo, es preciso limpiar bien las partes que estuvieron en contacto con la pintura, con disolvente o agua según el producto. Para hacer esto, es suficiente hacer recicular el producto continuamente en aspiración y retorno, sumergiendo el sistema en el producto de lavado. Después de haber vaciado bien los tubos (en el caso del sistema aspiración) o el depósito (en el caso de haberse utilizado el depósito a caída erogando el producto a baja presión en el contenedor de la pintura, manteniendo la tobera debajo del nivel del líquido) verter el producto de lavado en el depósito y erogarlo a baja presión en el depósito mismo, manteniendo la tobera debajo del nivel del líquido.

Controlar cada vez el nivel del aceite. El primer cambio de aceite deberá efectuarse con preferencia después de las 200-300 primeras horas de trabajo. El aceite suministrado por la LARIUS es ESSO NUTO H32.

- disegno generale spaccato. - scheme of the general drawing.
- dessin general en coupe verticale - aufriszeichnung.
- dibujo general en corte vertical



## - nomenclatura.

1	51001	Motore	completa	37	33005
2	51005	Interruttore	Rondella schnorr	38	33004
3	51007	Condensatore	Vite	39	33032
4	52001	Anello di tenuta	Tappo chiusura	40	33031
5	52002	Supporto gruppo idraulico con pistone e camicia	Guarnizione rame	41	53006
6	52003	Raccordo a bicono	Molla	42	33029
7	52004	Tubetto aspirazione olio	Sede molla	43	33028
8	52005	Filtro olio	Sfera Ø 11 mm	44	33027
9	52006	Cusinetto	Sede sfera	45	33026
10	52007	Seeger	Guarnizione sede sfera	—	53033
11	52008	Guarnizione coperchio	Valvola scarico completa	46	54001
12	52009	Coperchio	Completo telaio	47	54002
13	52010	Vite fissaggio coperchio	Telaio	48	54002
14	32013	Valvola regolazione	Rosetta	48	34012
15	32017	Manopola valvola regolazione	Vite 6 x 20	49	54005
16	32016	Fermo di sicurezza	Disco per piedino	51	54005
17	32015	Corpo valvola regolazione pressione	Piedino gomma	52	54006
18	32014	Anello OR	Serbatoio	53	55001
19	52011	Pistone	Disco filtro fine	54	35006
20	52012	Seeger	Disco filtro grosso	55	35007
21	52013	Sede molla	Anello a molla	56	35008
22	52014	Molla	Coperchio serbatoio	57	55000
23	32006	Tappo olio	Tubo ritorno	58	55002
24	52015	Camicia	Tubo aspirazione	59	55003
25	52016	Inserito cilindrico	Fascette	60	55004
26	52017	Dado M8	Raccordo tubo aspirazione	61	55005
27	52018	Rondella	Raccordo tubo	62	55009
28	33006	Raccordo tubo A.P.	aspirazione	63	35005
29	33007	Guarnizione rame Ø 16	Raccordo campana filtro	64	55006
30	53000	Raccordo tubo ritorno materiale	Tubo A.P. mt. 5	65	11200
31	53001	Spessore membrana	Pistola AT 250	66	55007
32	53002	Membrana	Serbatoio completo	67	55008
33	53007	Corpo valvola sgravio	Sistema aspirazione completo	68	53005
34	53008	Tappo valvola sgravio	Corpo colore completo	69	53008
35	53003	Corpo colore	Valvola di sgravio completa	—	55009
36	53004	Valvola aspirazione	Gruppo aspirazione completo	—	00121
			Manometro completo di raccordo.		

## - description

1	51001	Motor	Oil filter	8	52005
2	51005	Switch	Bearing	9	52006
3	51007	Capacitor	Retaining ring	10	52007
4	52001	Shaft seal	Cover gasket	11	52008
5	52002	Hydraulic unit housing with piston and cylinder liner	Cover	12	52009
6	62003	Double ended fitting	Cover screw	13	52010
7	52004	Oil suction tube	Pressure regulator	14	32013
			Pressure adjusting knob	15	32017
			Lock ring	16	32016

## Pressure regulator body

17	32015	O-Ring	Exhaust valve	53033
18	32014	Piston	Frame assembly	54001
19	52011	Retaining ring	Frame	54002
20	52012	Spring seat	Handle	34712
21	52013	Spring	Lock washer	54003
22	52014	Spring	Screw 6 x 20	54004
23	32006	Oil plug	Disc	54005
24	52015	Cylinder liner	Rubber foot	54006
25	52016	Inset	Tank	55001
26	52017	Nut M 8	Fine filter	35006
27	52018	Washer	Coarse filter	35007
28	33006	High pressure hose fitting	Retaining ring	35008
29	33007	Copper seal Ø 16	Cover	55000
30	53000	Return hose fitting	Return hose	55002
31	53001	Diaphragm spacer	Suction hose	55003
32	53002	Diaphragm	Hose clamp	55004
33	53007	Relief valve body	Suction hose fitting	55005
34	53008	Relief valve plug	Filter fitting	55009
35	53003	Paint unit	Filter housing	35005
36	53004	Intake valve	High pressure hose, 5 m	55006
37	33005	Washer	AT 250 Spray gun	11200
38	33004	Screw	Tank assembly	55007
39	33032	Plug	Suction and return hose unit	55008
40	33031	Copper seal	Intake and exhaust valve assembly	53005
41	53006	Spring	Relief valve	53008
42	33029	Spring seat	Suction system assembly	55009
43	33028	Ball Ø 11 mm	Gauge complete with fitting	00121
44	33027	Ball seat		
45	33026	Ball seat seal		

## - nomenclature:

1	51001	Moteur	Bague d'arrêt	20	52012
2	51005	Interrupiteur	Siège du ressort	21	52013
3	51007	Condensateur	Ressort	22	52014
4	52001	Bague d'étanchéité	Capuchon de l'huile	23	32006
5	52002	Carter	Chemise du piston	24	52015
6	52003	Raccord tuyau huile	Pièce de remplissage	25	52016
7	52004	Tuyau aspiration huile	Ecrou M8	26	52017
8	52005	Filtre huile	Rondelle	27	52018
9	52006	Roulement à bille	Raccord	28	33006
10	52007	Bague d'arrêt	Rondelle en cuivre Ø 16	29	33007
11	52008	Joint	Raccord du tuyau de retour	30	53000
12	52009	Couvercle	Epaisseur	31	53001
13	52010	Vis	de la membrane	32	53002
14	32013	Soupape de réglage de la pression	Membrane	33	53007
15	32017	Poignée	Corps de la vanne de mise à l'air libre	34	53008
16	32016	Bague d'arrêt	Vis	35	53003
17	32015	Corps de la soupape	Culasse nue	36	53004
18	32014	O-Ring	Soupape d'aspiration		
19	52011	Piston			

37	33005	Rondelle Schnorr	57	55000	Couvercle
38	33004	Vis	58	55002	Tuyau de retour
39	33032	Bouchon	59	55003	Tuyau d'aspiration
40	33031	Rondelle en cuivre	60	55004	Collier
41	53006	Ressort	61	55005	Raccord tuyau d'aspiration
42	33029	Siège du ressort	62	55009	Raccord double
43	33028	Bille Ø 11 mm	63	35005	Porte-filtre
44	33027	Siège de la bille	64	55006	Tuyau haute pression 5 mt.
45	33026	Joint du siège de la bille	65	11200	Pistolet AT 250
46	54001	Soupape de décharge	66	55007	Réservoir complet
47	54002	Chassis complet	67	55008	Système d'aspiration complet
48	34012	Chassis	68	53005	Culasse complète
49	54003	Poignée	69	53008	Soupape de mise à l'air libre complète
50	54004	Vis	—	55009	Groupe aspiration complet
51	54005	Disque	—	00121	Manomètre avec raccord
52	54006	Pied en caoutchouc			
53	55001	Réservoir			
54	35006	Filtre fin			
55	35007	Filtre gros			
56	35008	Bague élastique			

**- nomenclatur.**

1	51001	Motor	31	53001	schraubung
2	51005	Schalter	32	53002	Dichtungsstück
3	51007	Kondensator	33	53007	Membrane
4	52001	Wellendichtring	34	53008	Entlastungsventil-Gehäuse
5	52002	Gehäuse	35	53003	Schraube
6	52003	Doppelverschraubung	36	53004	Farbstufen-Gehäuse
7	52004	Öyl-Ansaugrohr	37	33005	Ansaugventil
8	52005	Öyl-filtre	38	33004	Beilagscheibe Schnorr
9	52006	Lager	39	33032	Schraube
10	52007	Federring	40	33031	Verschraubung
11	52008	Dichtung	41	53006	Kupferdichtung
12	52009	Deckel	42	33029	Feder
13	52010	Schraube	43	33028	Federteller
14	32013	Drückregulierventil	44	33027	Kugel Ø 11 mm
15	32017	Drehgriff	45	33026	Kuigelstz
16	32016	Stopring	46	54001	Dichtung Kugelsitz
17	32015	Ventilgehäuse	47	53002	Auslassventil
18	32014	O-Ring	48	34012	Fahrgestell Komplet
19	52011	Kolben	49	54003	Handgriff
20	52012	Federring	50	54004	Ring
21	52013	Feder sitz	51	54005	Schraube
22	52014	Feder	52	54006	Schreibe
23	32006	Öl-Schraube	53	55001	Gummi Fuss
24	52015	Kolbenbüchse	54	35006	Behälter
25	52016	Füllstück	55	35007	Feinsieb
26	52017	Mutter M8	56	35008	Grobsieb
27	52018	Beilagscheibe	57	55000	Federring Ø 16
28	33006	Verschraubung			
29	33007	Kupferring Ø 16			
30	53000	Rücklaufschlauchver-			

58	55002	Rücklaufschlauch	65	11200	Pistole AT 250
59	55003	Ansaugschlauch	66	55007	Behälter komplett
60	55004	Sperr-Ring	67	55008	Ansaugsystem komplett
61	55005	Ansaugschlauchver-schraubung	68	53005	Farbstufe komplett
62	55009	Doppelverschraubung	69	53008	Entlastungsventil komplett
63	35005	Filter-Gehäuse	—	55009	Ansaugsatz komplett
64	55006	Hochdruck-Schlauch 10 mt	—	00121	Manometer-kombination

**- nomenclatura.**

1	51001	Motor	37	33005	completa
2	51005	Interruptor	38	33004	Arandela Schnorr
3	51007	Condensador	39	33032	Tornillo
4	52001	Anillo de retención	40	33031	Tapón cierre
5	52002	Soporte grupo hidráulico con émbolo y camisa	41	53006	Junta cobre
6	52003	Empalme tubo aceite	42	33029	Resorte
7	52004	Tubo aspiración aceite	43	33028	Asiento resorte
8	52005	Filtro aceite	44	33027	Esfera Ø 11 mm.
9	52006	Rodamiento	45	33026	Asiento esfera
10	52007	Seeger	—	53033	Junta asiento esfera completa
11	52008	Junta tapa	46	54001	Válvula de escape completa
12	52009	Tapa	47	54002	Armazón completa
13	52010	Tornillo fijación tapa	48	34012	Armazón
14	32013	Válvula regulación presión	49	54003	Empuñadura
15	32017	Manopla válvula regulación	50	54004	Arandela
16	32016	Tope de seguridad	51	54005	Tornillo 6x20
17	32015	Cuerpo válvula reg. presión	52	54006	Disco para pie
18	32014	Anillo OR	53	55001	Pie de caucho
19	52011	Embolo	54	55006	Depósito
20	52012	Seeger	55	35007	Disco filtro fino
21	52013	Asiento resorte	56	35008	Disco filtro grueso
22	52014	Resorte	57	55000	Anillo de resorte
23	32006	Tapón aceite	58	55002	Tapa depósito
24	52015	Camisa	59	55003	Tubo retorno
25	52016	Pieza para llenar	60	55004	Tubo aspiración
26	52017	Tuerca M8	61	55005	Abrazaderas
27	52018	Arandela	62	55009	Empalme tubo aspiración
28	33006	Empalme tubo A.P.	63	35005	Empalme doble
29	33007	Junta cobre Ø 16	64	55006	Porta-filtro
30	53000	Empalme tubo retorno material	65	11200	Tubo A.P. 5 metros
31	53001	Espesor membrana	66	55007	Pistola AT 250
32	53002	Membrana	67	55008	Depósito completo
33	53007	Cuerpo válvula de escape	—	55009	Sistema aspiración completo
34	53008	Tapón válvula de escape	68	53005	Cuerpo color completo
35	53003	Cuerpo color	69	53008	Válvula de escape completa
36	53004	Válvula aspiración	—	55009	Grupo aspiración completo
			—	00121	Manómetro completo de empalme