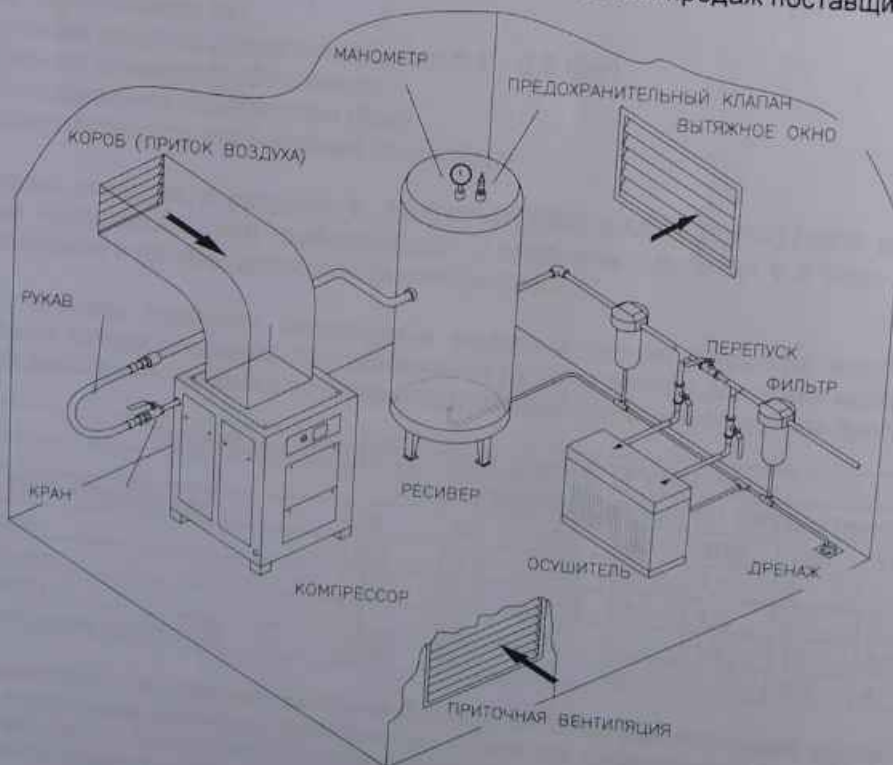


УСТАНОВКА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ

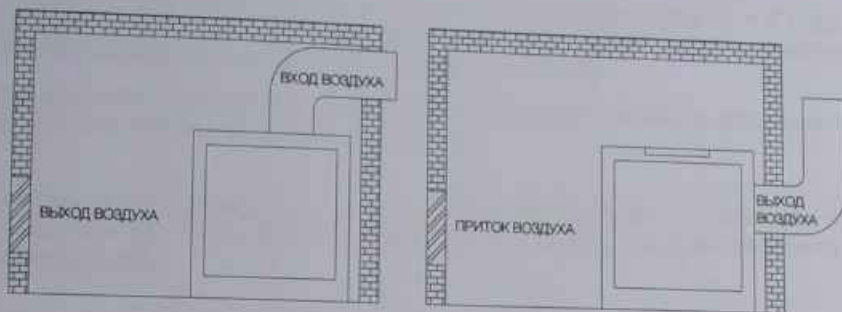
2.1 УСТАНОВКА КОМПРЕССОРА

- ✓ Желательно использовать для установки компрессоров отдельное помещение. Выберите площадку для установки компрессора с учетом его габаритов и массы. Крепление компрессора к полу возможно, но не обязательно.
- ✓ **Не допускается устанавливать компрессор в неотапливаемые помещения и помещения где возможно понижение температуры ниже + 5°C.**
- ✓ Помещение компрессорной должно быть легко доступно и хорошо освещено.
- ✓ Для возможности обслуживания и ремонта необходимо обеспечить минимальное расстояние между оборудованием 1,5 метра и не менее 1 метра до выступающих частей стен.
- ✓ Не допускается подсоединение труб непосредственно к компрессору. Для подсоединения компрессора к пневмосети, используйте гибкий рукав или компенсатор.
- ✓ В случае если магистраль сжатого воздуха проложена выше компрессора, не допускайте монтажа вертикального участка у компрессора. Конденсат, который может накапливаться в этом участке во время останков компрессора может повредить компрессор.
- ✓ Убедитесь, что все оборудование в пневмосети а также трубопроводы и фитинги соответствуют рабочему давлению компрессора и не имеют повреждений.
- ✓ Подберите соответствующие элементы пневмосети (фильтры, осушители).
- ✓ Обустройте линию отвода конденсата от фильтров, ресиверов, осушителей.
- ✓ Предусмотрите кран для сжатого воздуха и электрический шкаф внутри компрессорной для сервисных целей.
- ✓ Ваш компрессор изготовлен для эксплуатации в отапливаемых помещениях. Стандартный план компрессорной показан на рисунке.
- ✓ В случаях когда условия эксплуатации компрессора отличаются от нормальных, пожалуйста проконсультируйтесь с технической службой или отделом продаж поставщика.

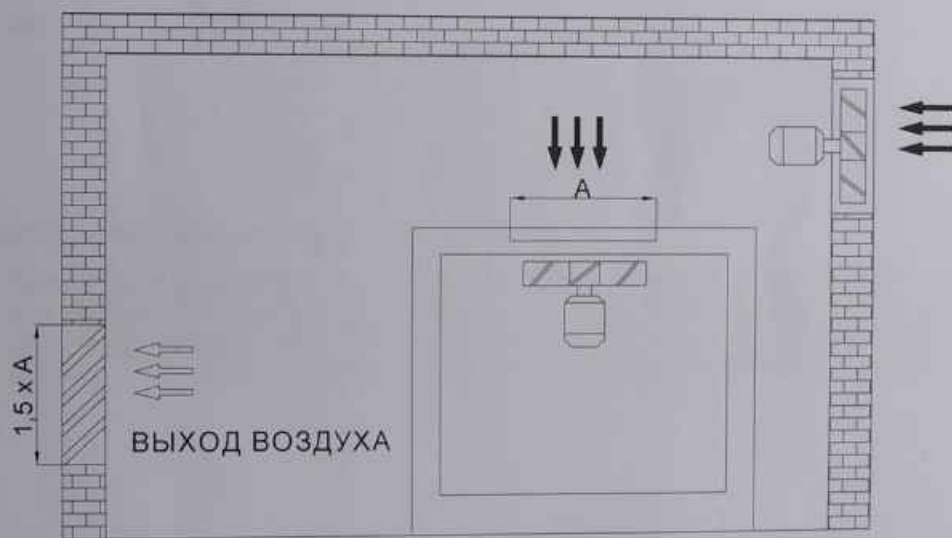


06.03.2007

- ✓ В случае недостаточной вентиляции необходимо смонтировать кожух для отвода горячего воздуха наружу. Не допускайте возможности рециркуляции охлаждающего воздуха. Для этого предпочтительно забор и выход воздуха делать по разным сторонам компрессорной.



- ✓ При изготовлении отводящего горячий воздух кожуха учтите, что его сечение должно быть не менее выходного сечения на компрессоре. Длина такого кожуха, не должна превышать 4 метров и иметь не более одного поворота. Большая длина и большее количество поворотов кожуха создают большое сопротивление потоку воздуха и приведут к недостаточному охлаждению компрессора. При использовании кожухов обеспечьте возможность теплоизоляции компрессора на время остановок в зимнее время.



- 06.03.2007 В случае невозможности изготовления кожухов, следует установить вытяжной вентилятор одинаковой производительности с вентилятором компрессора в непосредственной близости к выходу горячего воздуха из компрессора.
- Сечение для прохода чистого воздуха должно быть больше входного сечения на компрессоре в 1,5-2 раза.
- Предохраняйте теплообменник компрессора от прямых солнечных лучей.
- Предохраняйте компрессорную от попадания взрывоопасных и коррозионноопасных газов.
- ✓ Не допускайте возможности всасывания воздуха с температурой ниже +5°C

2.3 ЭЛЕКТРОПОДКЛЮЧЕНИЕ

- ✓ Убедитесь, что электрическое подключение Вашего компрессора будет выполнять квалифицированный электрик.
- В буклете под номером №3 находится электрическая схема, установочные габариты и каталог запасных частей для Вашего компрессора.

РАЗДЕЛ 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. давлени	Производ и- тельность	Мощность	Габаритные размеры	Масса	Соединение	Уровень шума
	бар			Д/Ш/В			
DVK 50	7,5	6,2	37	910/1100/1690	620	1 1/4"	74
	10	5,1					
	13	4,3					
DVK 60	7,5	7,2	45	910/1100/1690	855	1 1/4"	75
	10	6					
	13	5,3					
DVK 60B	7,5	8,1	45	1160/1250/1790	960	1 1/2"	74
	10	6,7					
	13	5,6					
DVK 75	7,5	9,6	55	1160/1250/1790	1250	1 1/2"	76
	10	8,1					
	13	7					
DVK 100	7,5	12,4	75	1160/1250/1790	1450	1 1/2"	78
	10	10,8					
	13	9					
DVK 100B	7,5	13,8	75	1500/1810/1900	1600	1 1/2"	78
	10	11,2					
	13	9,4					
DVK 125	7,5	16,5	90	1500/1810/1900	1600	2"	79
	10	13,5					
	13	11					
DVK 150	7,5	19,5	110	1500/1810/1900	1600	2"	79
	10	17					
	13	14					
DVK 180	7,5	23,2	132	1660/2500/2000	2250	2 1/2"	78
	10	20,5					
	13	16,5					
DVK 220	7,5	27,4	160	1660/2500/2000	2500	2 1/2"	79
	10	24					
	13	20					
DVK 270	7,5	36,3	200	3000/2250/2400	3500	NW 100	79
	10	28,5					
	13	24					
DVK 340	7,5	43	250	3000/2250/2400	3500	NW 100	79
	10	35,8					
	13	29					
DVK 430	7,5	55	315	3000/2250/2400	4750	NW 125	79
	10	45,5					
	13	37,5					

06.03.2007

Все перечисленные данные носят ознакомительный характер. Компания Daigakiran оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления. При заказе запасных частей обязательно указывайте серийный номер компрессора.

TIP TYPE	DVK		SERIAL NO	
BASINC PRESSURE		Bar	IMAL TARİHI MANUF DATE	
KAPASITE CAPACITY		m ³ /dak m ³ /min	VOLTAJ VOLTAGE	V 3Ph~
GUC NOM.POWER		kW	FREKANS FREQUENCY	Hz
AKIM CURRENT		A	ELEK SEMA NO	
AGIRLIK WEIGHT		kg	ELEC DIAG. NO	

ТАБЛИЦКА КОМПРЕССОРА

Max.Pressure PS Azamli Bas?nq	13	Bar	Act. Thick.Vesse Et Kal?nl???	5.6	mm
HYD.Test Pressure H2D Test Bas?nc?	20	Bar	Corrozyon Alt Karozyon Poy?	1	mm
Max.Temp.Tmax. Max. S?cakl?k	100	°C	Manufacture Date Tarix		
Min.Temp.Tmin. Min. S?cakl?k	-10	°C	Serial No Seri No		
Volume V Hacim		lt	Design Code Dizayn Kodu	En 286-1	

ТАБЛИЦКА СЕПАРАТОРА

3.2 ПОДБОР СЕЧЕНИЯ КАБЕЛЯ

МОДЕЛЬ	ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ (HP/KW)	СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ (mm ²)	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (A)
DVK 7	7,5 / 5,5	4 x 4mm ²	25
DVK 10	10 / 7,5	4 x 4mm ²	25
DVK 15	15 / 11	4 x 4mm ²	32
DVK 20	20 / 15	4 x 6 mm ²	40
DVK 25	25 / 18,5	4 x 6 mm ²	50
DVK 30	30 / 22	4 x 10 mm ²	50
DVK 40	40 / 30	4 x 16 mm ²	63
DVK 50	50 / 37	4 x 16 mm ²	80
DVK 60	60 / 45	4 x 25 mm ²	100
DVK 75	75 / 55	4 x 35 mm ²	125
DVK 100	100 / 75	3 x 50 + 25 mm ²	160
DVK 125	125 / 90	3 x 70 + 35 mm ²	200
DVK 150	150 / 110	3 x 95 + 50 mm ²	250
DVK 180	180 / 132	3 x 120 + 70 mm ²	315
DVK 220	220 / 160	3 x 150 + 70 mm ²	400
DVK 270	270 / 200	3 x 185 + 95 mm ²	500
DVK 340	340 / 250	3 x 240 + 120 mm ²	630
DVK 430	430 / 315	3 x 300 + 150 mm ²	800

06.03.2007

Данные по сечению кабелю действительны для медного кабеля длиной до 25 метров, при большей длине используйте кабель большего сечения.

✓ В следующей таблице приведены длины труб, рассчитанные с учетом потери давления 0,3 бар в зависимости от давления и расхода воздуха. Максимальная длина указана в колонке под диаметром.

КОМПРЕССОР		Максимальная длина трубопровода								
ДАВЛЕНИЕ BAR	РАСХОД m ³ /min	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
7	0,83	43	194	615						
7	1,1	25,7	115	365						
7	1,7	11,5	51,5	163						
7	2,6		23,5	74,4	298					
7	3,1		17	53,5	215					
7	3,6		13	40,6	163,3	349,4				
7	5,1			21,4	85,7	183,4				
7	6,2			15	59,7	127,8	418,8			
7	7,2			11,3	45,3	97	317,6			
7	8,1				36,4	77,9	255,4			
7	9,6				26,6	57	186,5	687,5		
7	12,4				16,5	35,4	116	428		
7	13,8					29	95,3	351,3		
7	16,5					21	68,5	252,5		
7	19,5					15,3	50,3	165,3	414	
7	23,2						36,5	134,4	300	
7	27,4						26,8	98,8	220,7	
7	36,3						16	58,7	131	493
7	43							42,9	95,9	360,4
10	0,65	93,7	420							
10	0,85	57	255,7							
10	1,35	24,2	108,6	344						
10	2	11,7	52,5	166,3						
10	2,5		35,2	110	440					
10	3		24,8	78,5	314,5					
10	4,3			40,3	161,6	345,8				
10	5,1			29,4	117,8	252,2				
10	6			21,8	87,2	186,7				
10	6,7			17,7	71	152	499			
10	8,1			12,5	50	107	351			
10	10,8				29,4	62,9	206,3			
10	11,2				27,5	58,8	192,8			
10	13,5				19,5	41,6	136,5	503		
10	17					27	89	328,5		
10	20,5					19,2	63	232		
10	24					14	47	173,5		
10	28,5						34,3	126,3	282	
10	35,8						22,5	82,8	185	
13	0,5	193								
13	0,7	104	466							
13	1,1	45	202							
13	1,7	20	90,3	255,8						
13	2,1	13,6	61	193,4						
13	2,6		41	130	521,6					
13	3,5		23,7	75,1	301					
13	4,3		16	51,3	205,5					
13	5,3			34,9	139,7	299				
13	5,6			31,5	126	270				
13	7			20,8	83,5	178,7				
13	9				52,5	112	367,8			
13	9,4				48,4	103,5	339,4			
13	11				36	77,4	253,7			
13	14				23,2	49,6	162,4	598,7		
13	16,5				17	36,6	119,8	441,8		
13	20				12	25,6	84	309,5		
13	24					18,3	59,9	220,9		
13	29					12,9	42,2	155,6	347,7	

06.03.2007

УСТРОЙСТВО КОМПРЕССОРА

4.1 ВВЕДЕНИЕ

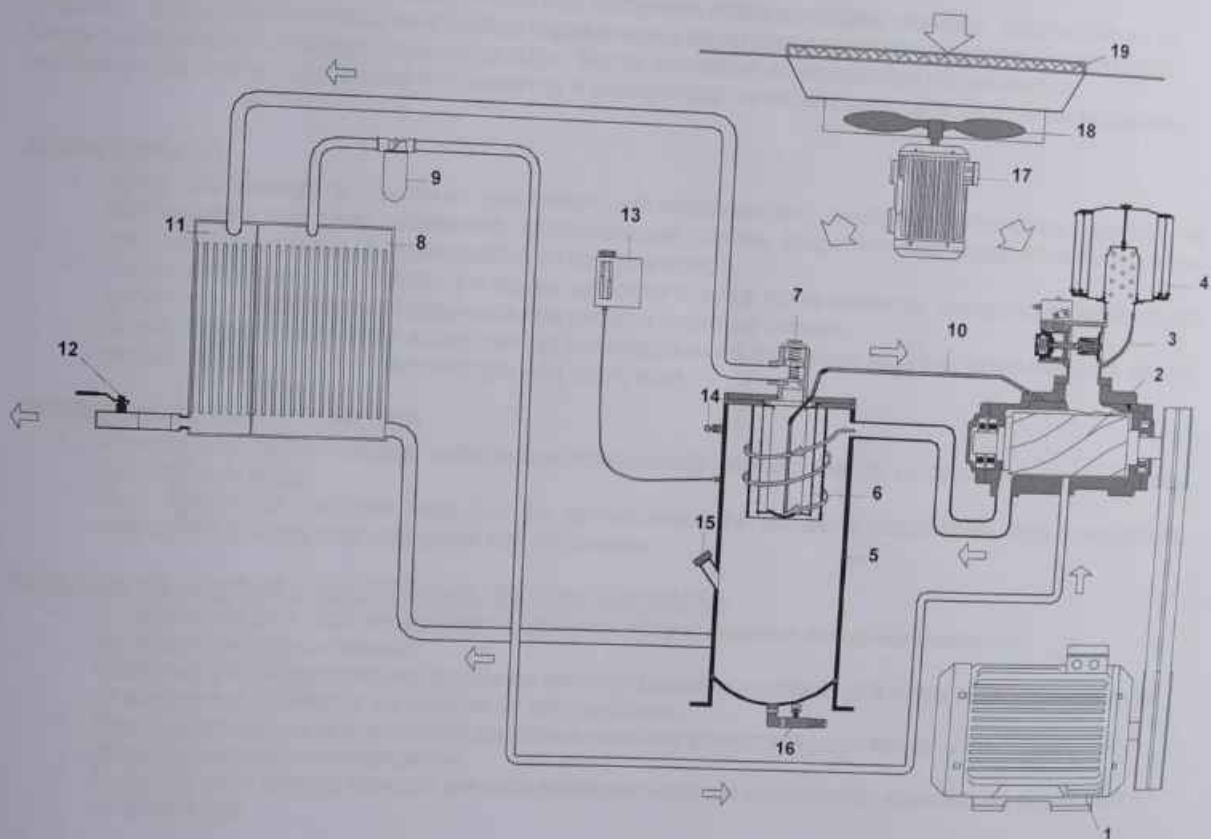
Винтовые компрессоры DVK предназначены для продолжительного использования с периодическим обслуживанием.

Компрессоры серии DVK одноступенчатые винтовые с впрыском масла в камеру сжатия воздушного охлаждения с электроприводом. Компрессорный агрегат с электродвигателем установлен на виброопорах и закрыт звукопоглощающим кожухом. Все необходимое электрооборудование и пневматика смонтирована в корпусе, для работы компрессора достаточно подключения к электро и пневмосети.

4.2 СОСТАВ КОМПРЕССОРА

Компрессор состоит из системы управления и запуска; системы привода; системы управления всасыванием; системы охлаждения и смазки.

4.3 ПРИНЦИП РАБОТЫ КОМПРЕССОРА



Роторы компрессорного блока (2) через ременной привод приводятся во вращение электродвигателем (1)

Воздух из атмосферы через воздушный фильтр (4) и всасывающий клапан (3) поступает в компрессорный блок, где сжимается с охлаждающим маслом

Из компрессорного блока воздушно-масляная смесь подается в сепаратор (5), где масло отделяется от воздуха сначала за счет центробежных сил, а затем фильтром картриджного типа (6). Остаточное количество масла, прошедшее через фильтр отводится через дренажную трубку (10) в компрессорный блок. Клапан минимального давления (7) служит для поддержания давления в сепараторе не ниже 4,5 бар при работе компрессора и работает как обратный клапан при холостом ходе и остановке

Очищенный от масла воздух охлаждается в теплообменнике (11) и через запорный клапан (12) подается в систему

Масло из сепаратора поступает в теплообменник (8) где охлаждается потоком воздуха, создаваемым вентилятором (18), после охлаждения масло поступает к компрессорному блоку через фильтр (9). В системе циркуляция горячего масла обеспечивается за счет разницы давления в сепараторе и компрессорном блоке.

06.03.2007

- ✓ Реле давления (13) и предохранительный клапан (14) служат для предотвращения повышения давления в фильтре сепараторе
- ✓ Для замены масла используется сливной кран (16) и заливная горловина (15)
- ✓ Для предотвращения попадания внутрь компрессора пыли установлен панельный фильтр (19) из нетканого материала

РАБОТА КОМПРЕССОРА ЗАПУСК

В компрессорах DVK для снижения пусковых токов и продления срока службы электродвигателя используется ступенчатый «звезда – треугольник» пуск электродвигателя.

- ✓ При нажатии кнопки «Старт» компрессор включается и переходит в рабочий режим, если давление в системе ниже установленного на контроллере или реле давления (в зависимости от модели контроллера) включается электродвигатель, после разгона до номинальной частоты вращения открывается всасывающий клапан и компрессор начинает производить сжатый воздух. Если давление в системе выше установленного на контроллере компрессор встает в режим ожидания до падения давления, после которого включится автоматически.

РАБОТА ПОД НАГРУЗКОЙ

После включения компрессора для работы под нагрузкой всасывающему клапану дается сигнал на открытие. Открывается сообщение между окружающим воздухом и внутренней полостью винтового блока и компрессор начинает сжимать воздух. Когда давление в сепараторе поднимается, всасывающий клапан полностью открывается и компрессор начинает работать на полную мощность.

ХОЛОСТОЙ ХОД

- ✓ Когда давление в системе достигнет установленного значения остановки (задано на контроллере или реле давления), всасывающий клапан закрывается под воздействием пружины или сжатого воздуха (в зависимости от конструкции).
- ✓ Через всасывающий клапан во время холостого хода продолжается циркуляция небольшого количества воздуха, необходимого для работы системы смазки.
- ✓ После падения давления в системе до установленного давления запуска, всасывающий клапан откроется для работы компрессора под нагрузкой.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОСТАНОВКА

- ✓ Если потребление воздуха небольшое компрессор автоматически остановится после работы на холостом ходу.
- ✓ Если давление в системе снизится до установленного времени холостого хода компрессор перейдет в работу под нагрузкой без остановки.

(ДЛЯ КОМПРЕССОРОВ С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ)

- ✓ В компрессорах с частотным регулированием установленное значение давления поддерживается постоянно.
- ✓ Частотный преобразователь изменяет частоту вращения приводного двигателя в зависимости от изменения давления на выходе из компрессора.
- ✓ При достижении установленного давления обороты двигателя снижаются, а при снижении давления обороты повышаются.
- ✓ В случае если расход воздуха меньше минимального регулируемого, компрессор переходит в холостой ход.

4.4 ПРИНЦИП РАБОТЫ ВИНТОВОГО БЛОКА

Винтовой блок компрессора DVK одноступенчатый с впрыском масла. Рабочими органами являются два ассиметричных ротора, параллельно вращающихся.

- ✓ Ведущий ротор приводится во вращение электродвигателем через ременную передачу. Ведущий ротор постоянно за счет профиля соприкасается с ведомым и передает ему вращение.
- ✓ Роторы выходят из зацепления напротив всасывающего окна, создавая разрежение. За счет разрежения всасываемый воздух попадает внутрь винтового блока, далее сжимается роторами и продвигается к нагнетательному окну.
- ✓ Масло, впрыскиваемое в винтовой блок, препятствует касанию роторов между собой, уплотняет зазоры, смазывает подшипники и снимает тепло с винтового блока.



НЕ ДОПУСКАЕТСЯ САМОСТОЯТЕЛЬНЫЙ РЕМОНТ ИЛИ ВНЕСЕНИЕ, КАКИХ ЛИБО ИЗМЕНЕНИЙ В КОНСТРУКЦИЮ ВИНТОВОГО БЛОКА. НАРУШЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ ВЛЕЧЕТ ЗА СОБОЙ ПРЕКРАЩЕНИЕ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ НА КОМПРЕССОР.

4.5 СИСТЕМА ПУСКА И УПРАВЛЕНИЯ

Система состоит из электронного контроллера и силовой электрической части.

-ЭЛЕКТРОННЫЙ КОНТРОЛЛЕР

Контроллер управляет компрессором в зависимости от установленных параметров, сигнализирует о неисправностях компрессора и рабочие параметры.
Во вложенной части 2 данной инструкции находится описание контроллера.

-СИСТЕМА ЗАПУСКА

В компрессоре может использоваться система пуска «ЗВЕЗДА - ТРЕУГОЛЬНИК» или частотное регулирование. В данных системах предусмотрены защиты, как вашей электросети, так и электрооборудования компрессора.

- ✓ Кнопка аварийной остановки служит исключительно для экстренной остановки компрессора. Кнопка легко доступна, находится на передней панели компрессора.
- ✓ Все пускатели, тепловые реле и клеммы обозначены как на компрессоре, так и на электрических схемах.

СИСТЕМА ЗАПУСКА «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»: Используется для снижения пусковых токов во время запуска компрессора и для предотвращения механических повреждений в результате быстрого старта.

- ✓ После нажатия кнопки «СТАРТ» сначала замкнутся контакты главного пускателя и пускателя звезды. Во время разгона компрессора всасывающий клапан закрыт для облегчения запуска и сжатый воздух не производится.
- ✓ После 4-6 секунд разгона компрессора контакты пускателя звезды разомкнутся, а контакты пускателя треугольника замкнутся, двигатель компрессора разгонится до номинальной частоты вращения.
- ✓ Для остановки компрессора нажмите кнопку «СТОП», компрессор остановится автоматически после заданного времени остановки.

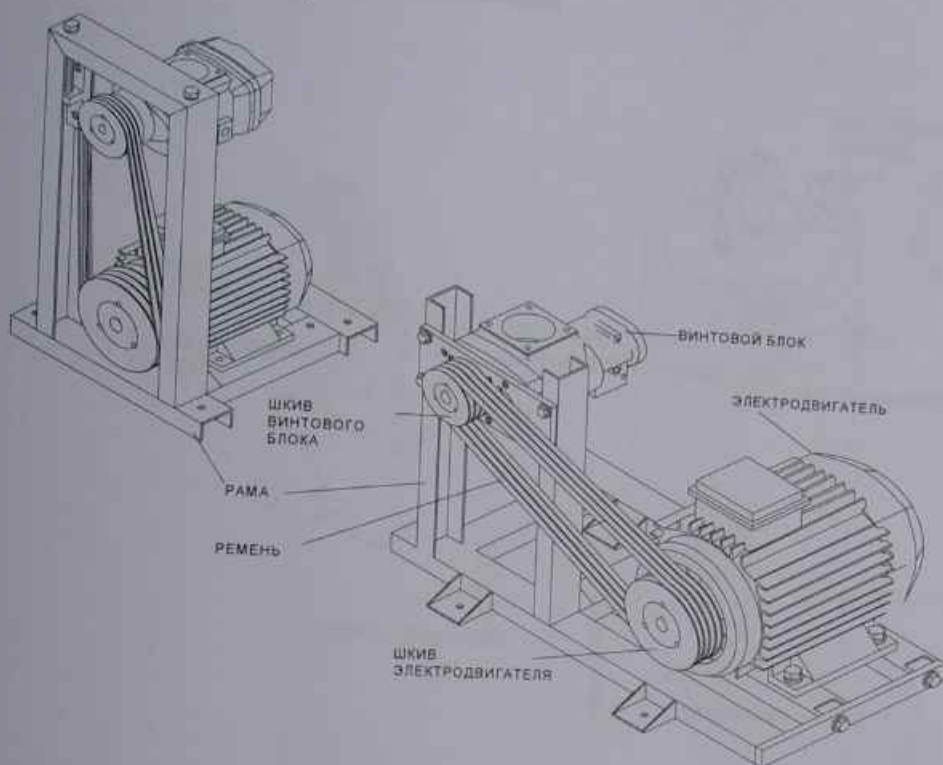
СИСТЕМА С ЧАСТОТНЫМ РЕГУЛИРОВАНИЕМ: Компрессор с частотным регулированием изменяет частоту вращения двигателя в зависимости от давления в системе.

- ✓ После включения компрессора, частотный преобразователь плавно разгонит двигатель до максимальных оборотов, после разгона откроется всасывающий клапан и компрессор начнет производить сжатый воздух.
- ✓ Для остановки компрессора нажмите кнопку «СТОП», частотный преобразователь плавно снизит обороты двигателя до полной остановки.

В части 3 данной инструкции находится каталог запасных частей и электрические схемы.

06.03.2007

4.6 СИСТЕМА ПРИВОДА



Для передачи вращающего момента к винтовому блоку используется механический привод. Система включает в себя раму, электродвигатель, винтовой блок, шкивы и ремни. Приводной электродвигатель и винтовой блок смонтированы на единой раме. Передача мощности осуществляется клиновыми ремнями.

- ✓ Асинхронный трехфазный электродвигатель используется для создания вращающего момента.
- ✓ Шкивы электродвигателя и винтового блока фиксируются коническими разрезными втулками, что облегчает монтаж и центровку привода.
- ✓ Клиновые антистатические ремни служат для передачи вращающего момента от электродвигателя к винтовому блоку.

Каталог запасных частей находится в части 3 данной инструкции.

4.7 СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ВСАСЫВАНИЕМ

Предназначена для поддержания давления сжатого воздуха в заданных пределах и защиты компрессора от механических загрязнений всасываемого воздуха.

-СИСТЕМА ВСАСЫВАНИЯ

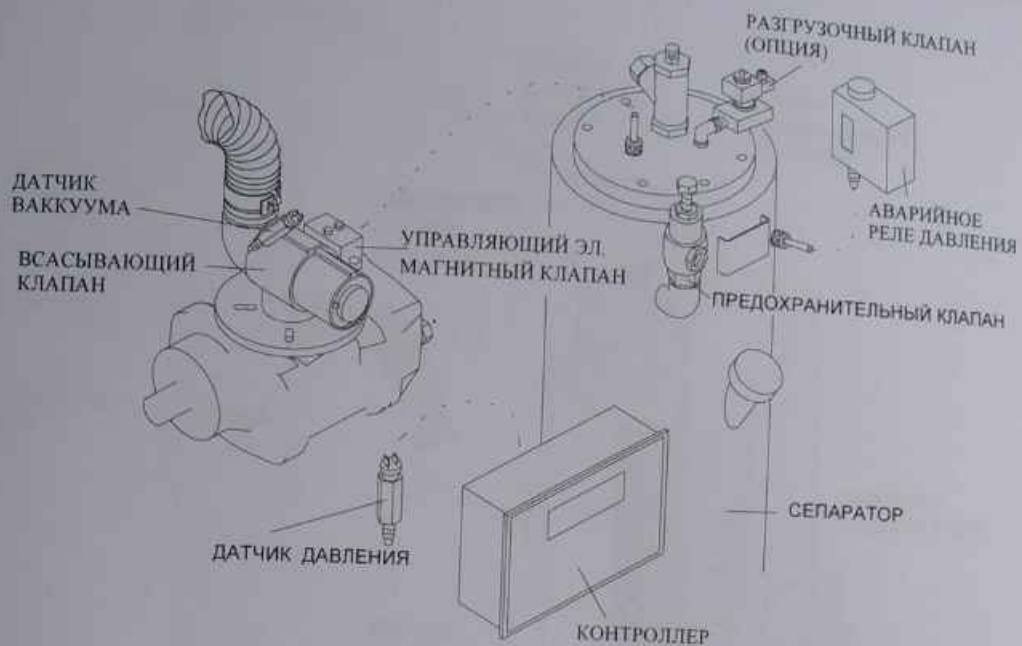
Загрязнения, присутствующие в атмосферном воздухе приводят к повышенному износу подшипников, сальниковых уплотнений, ухудшают характеристики масла. Так же загрязненные фильтрующие элементы не пропускают достаточного количества воздуха, что ведет к повышению рабочих температур компрессора. Результатом работы с повышенной температурой может быть преждевременный износ резиновых рукавов, подшипников и т.д. Не проведенное вовремя техническое обслуживание может стать причиной дорогостоящего ремонта.

На вашем компрессоре установлено два воздушных фильтра: панельный фильтр из нетканого материала и бумажный фильтр непосредственно на всасывании компрессора. Оба фильтра периодически заменяемые. Соблюдайте периодичность обслуживания компрессора.

Используйте только оригинальные расходные материалы. Использование неоригинальных расходных материалов или несоблюдение сроков обслуживания ведет к потере прав на гарантийное обслуживание.

06.03.2007

-СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ВСАСЫВАНИЕМ



Система управления всасыванием состоит из всасывающего клапана, электромагнитных клапанов и реле давления. В системах с электронным контроллером и частотным регулированием, для контроля давления используются электронные датчики.

Система управления всасыванием обеспечивает экономичную работу компрессора.

- ✓ Во время запуска компрессора всасывающий клапан остаётся в закрытом положении для облегчения разгона.
- ✓ При достижении установленного давления всасывающий клапан закрывается для уменьшения потребляемой мощности.
- ✓ После остановки компрессора сжатый воздух из корпуса сепаратора движется в обратном направлении, всасывающий клапан в этом случае работает как невозвратный клапан, препятствуя проворачиванию роторов в обратном направлении и выброса масла.

Срок службы уплотнений и заменяемых частей всасывающего клапана в нормальных условиях эксплуатации составляет 6000 часов.

Интенсивный износ всасывающего клапана может быть вызван неправильным подбором компрессорного оборудования (по производительности компрессора, по объёму воздухоёмников) или при установке недостаточного диапазона рабочего давления и не является гарантийным случаем.

Не превышайте допустимого количества циклов «ЗАГРУЗКА - ХОЛОСТОЙ ХОД»

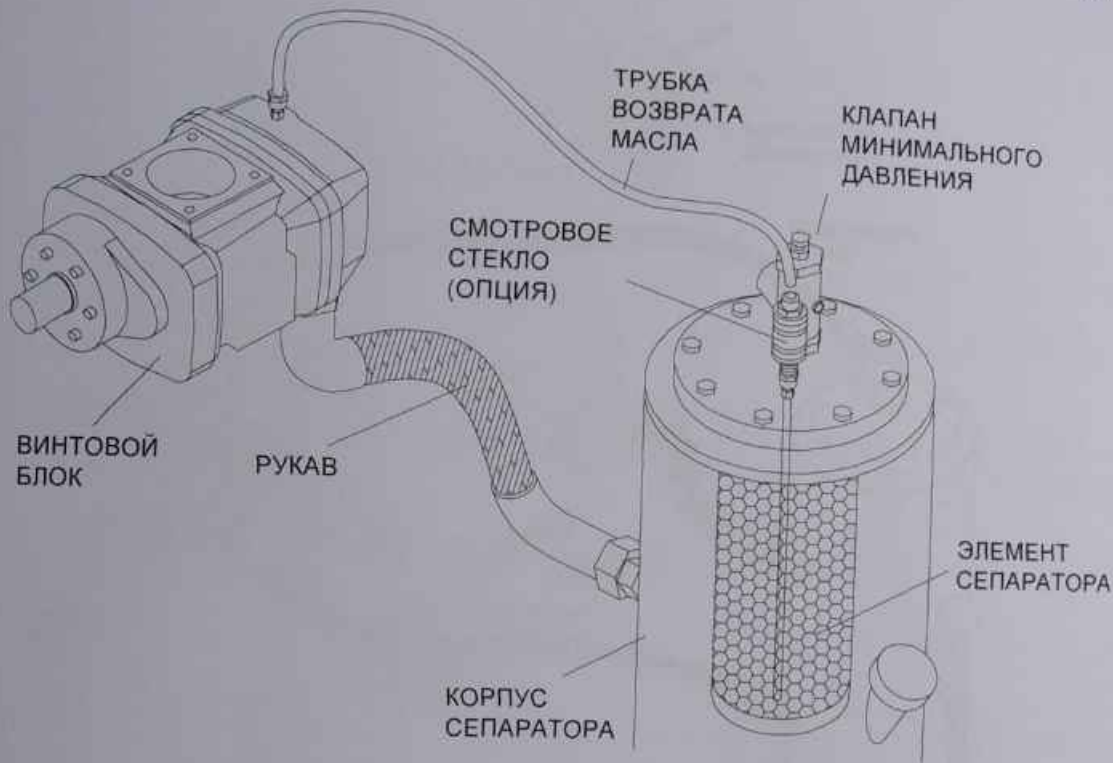
Максимально допустимое количество циклов «ЗАГРУЗКА – ХОЛОСТОЙ ХОД»

Модель компрессора	DVK 7-15	DVK 20-30	DVK 40-60	DVK 75-	DVK 125 -	DVK 220 -
Максимальное количество циклов в час	30	25	20	100 20	180 10	430 5

06.03.2007

СИСТЕМА СЖАТОГО ВОЗДУХА

Система сжатого воздуха состоит из винтового блока, корпуса сепаратора, элемента сепаратора, клапана минимального давления и дренажа.

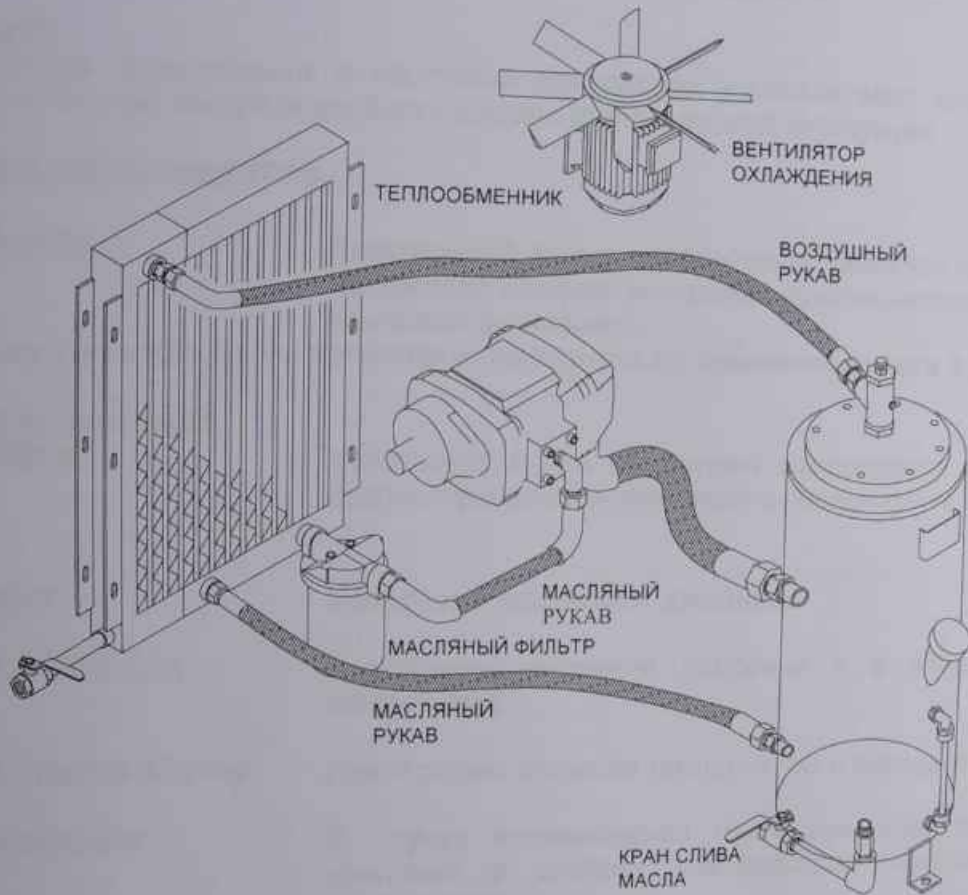


Перед ремонтом или обслуживанием, убедитесь, что система не находится под давлением. Детали системы могут иметь повышенную температуру.

- ✓ Воздушно-масляная смесь из винтового блока поступает в корпус сепаратора.
- ✓ В корпусе сепаратора масло отделяется от воздуха. Процесс разделения заключается в:
 - Разделении под действием центробежных сил
 - Разделении при расширении.
 - Механической фильтрации.
- ✓ Через фильтрующий элемент сепаратора проходит чистый воздух.
- ✓ Незначительное количество масла прошедшее через фильтрующий элемент за счет сил тяжести будет собираться в нижней части фильтра.
- ✓ Масло из нижней части сепаратора за счет разности давлений возвращается в винтовой блок.
- ✓ Клапан минимального давления, находящийся на крышке сепаратора поддерживает давление в сепараторе около 4 бар. Поддержание давления необходимо для обеспечения сепарации и для обеспечения циркуляции масла при холостом ходе.
- ✓ Клапан минимального давления работает как невозвратный клапан во время остановки компрессора и во время холостого хода.
- ✓ Предохранительный клапан служит для защиты от повышенного давления.
- ✓ Максимальная температура винтового блока 105°C, при достижении данной температуры термороллер остановит компрессор.

032007

4.8 СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ И СМАЗКИ



Как показано на рисунке система охлаждения состоит из теплообменника, вентилятора охлаждения, масляного фильтра, корпуса сепаратора и соединительных рукавов.

✓ Масло из сепаратора за счет давления проходит через охладитель, масляный фильтр и поступает в винтовой блок.

Масло в винтовых компрессорах выполняет три основные задачи:

- Работает как охлаждающая жидкость, поглощая тепло от трения роторов и сжатия воздуха.
- Уплотняет зазоры между роторами и корпусом.
- Смазывает подшипники роторов.

Воздушно-масляная смесь поступает из винтового блока в сепаратор. За счет разности масс, масло отбрасывается к стенкам сепаратора и стекает вниз под действием силы тяжести. В результате чего сепаратор не подвергается воздействию большого количества масла. Остаточное количество масла задерживается фильтрующим элементом. Воздух, очищенный от масла через охладитель поступает в воздушную линию. Масло из сепаратора через охладитель возвращается к масляному фильтру.

06.03.2007

РАЗДЕЛ 5

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1 ОБЩЕЕ

Для удобства эксплуатации и настройки компрессор укомплектован электронным контроллером. Устройство систем компрессора было описано выше в данной инструкции.

5.2 ОПИСАНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

КОНТРОЛЛЕР

Электронный блок в котором содержатся все настройки компрессора и на дисплей которого выводятся ошибки, информация о режимах работы компрессора, таймеры.

Инструкция по работе с контроллером находится во вложенной части 2 данной инструкции.

КНОПКА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ

Используется для экстренной остановки компрессора в случае опасности. Для разблокирования кнопки плавно поверните её против часовой стрелки.

МАНОМЕТР

Измеряет и показывает давление.

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ

Преобразует значения давления и в электронном виде передает контроллеру.

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ

Преобразует значения температуры и передает контроллеру.

РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ

В случае возникновения неисправностей, ведущих к превышению давления в системе компрессора, передает сигнал блокировки контроллеру.

ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН

Предохраняет компрессор от аварийного превышения давления.

КЛАПАН МИНИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ

Поддерживает минимальное давление в сепараторе 4 бара. В режиме холостого хода и остановки работает как невозвратный клапан.

УПРАВЛЯЮЩИЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН

Управляет всасывающим клапаном в зависимости от команд контроллера.

ПРИСАСЫВАЮЩИЙ КЛАПАН

Открывается после остановки компрессора для стравливания давления из системы (Устанавливается на моделях DVK 40 и мощнее).

ТЕРМОСТАТ

Регулирует работу системы охлаждения компрессора. До достижения температуры $\sim 65^{\circ}\text{C}$ масло циркулирует между сепаратором и винтовым блоком. При достижении данной температуры открывается циркуляция через теплообменник.

ВАКУУМНЫЙ ДАТЧИК

В случае загрязнения всасывающего фильтра передает сообщение на контроллер.

06
03
2007

5.3 ВКЛЮЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

- ✓ Перед включением компрессора проверьте электрические и воздушные соединения.
- ✓ Убедитесь, что нет препятствий для входа и выхода охлаждающего воздуха. Не включайте компрессор с недостаточным охлаждением.
- ✓ В электрическом шкафу компрессора установлено реле контроля напряжения, которое постоянно проверяет чередование и симметричность фаз. В случае неверного чередования фаз или низкого напряжения, реле препятствует запуску или работе компрессора. В случае неверного чередования фаз поменяйте две любые фазы между собой. В случае асимметрии фаз или низкого напряжения в Вашей электросети, обратитесь к поставщикам электроэнергии.
- ✓ После проведения работ по подведению электропитания и подключения к пневмосети, сообщите о готовности к вводу в эксплуатацию сервисную службу поставщика. Специалисты нашей сервисной службы проведут проверку компрессора, запустят оборудование в работу, заполнят гарантийный талон, проведут обучение Ваших специалистов. Если Вы хотите запустить компрессор в работу самостоятельно, внимательно изучите данную инструкцию, это позволит Вам избежать возможных неблагоприятных последствий.
- ✓ Проверьте уровень масла. На корпусе сепаратора имеется мерная трубка. Проверяйте уровень масла минимум через пять минут после остановки компрессора. Во время работы уровень масла может изменяться. В случае если уровень масла низкий, необходимо долить масло (см раздел **ОБСЛУЖИВАНИЕ** данной инструкции).
- ✓ Убедитесь, что внутренние элементы компрессора не получили повреждений во время транспортировки и монтажа.
- ✓ Проверьте натяжение ремней привода.
- ✓ Если компрессор не использовался длительное время (более 2 месяцев), необходимо демонтировать всасывающий клапан и залить в винтовой блок масло.
- ✓ Подайте питание на компрессор. Кратковременно (не более 2 секунд) включите компрессор, для остановки используйте кнопку аварийной остановки. Проверьте направление вращения. Для этой цели допускается снять защитную панель корпуса. Правильное направление вращения показано стрелкой на винтовом блоке. В случае если направление вращения не соответствует указанному, немедленно остановите компрессор и известите поставщика.
- ✓ **Работа компрессора с неверным направлением вращения приведет к поломке винтового блока.**
- ✓ Если направление вращения совпадает с указанным повторно запустите компрессор в работу можно не ранее чем через 3 минуты. Убедитесь в том, что все клапаны между компрессором и ресивером полностью открыты.
- ✓ Закройте клапан на выходе из ресивера.
- ✓ Давление в ресивере должно повышаться.
- ✓ Убедитесь, что компрессор после достижения установленного давления остановки, перешел на холостой ход.
- ✓ Если давление в ресивере не падает, компрессор автоматически остановится. После остановки компрессора, откройте кран на манометре. Проследите, что компрессор автоматически включится после падения давления до давления остановки.
- ✓ После 10-15 минут работы проверьте температуру компрессора. Нормальная температура 80-90 °C (у компрессоров DVK 7-15 70°C). Остановите компрессор, отключите электропитание, осмотрите компрессор на предмет утечек.
- ✓ Компрессор полностью тестировался на заводе изготовителе. Но перед включением компрессора в работу обязательно необходимо убедиться, что во время транспортировки компрессор не получил повреждений.

5.4 ЕЖЕДНЕВНОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ

Ежедневно компрессор можно включать в работу после проведения визуального осмотра. Ежедневное обслуживание компрессора описано в разделе **ОБСЛУЖИВАНИЕ** данной инструкции. Необходимые проверки перед запуском компрессора, которые могут помочь своевременно обнаружить и устранить неисправности:

- ✓ Проверить наличие аварийных сигналов на контроллере компрессора.
- ✓ Визуально осмотреть компрессор внутри на предмет утечек масла.
- ✓ Запустить компрессор и убедиться, что показатели давления и температуры в норме.
- ✓ Проверить в работе возврат масла из сепаратора.


5.5 ОСТАНОВКА КОМПРЕССОРА


Для выключения компрессора нажмите кнопку остановки. Компрессор остановится автоматически через 20-30 секунд. После остановки компрессора проведите внутренний осмотр компрессора на предмет утечек масла.

06.03.2007

ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 ОБЩЕЕ

 Ваш компрессор является сложным оборудованием, требующим периодического обслуживания. Несвоевременное или некачественное обслуживание может стать причиной неисправности компрессора и приводит к прекращению гарантийных обязательств поставщика.

 Не допускается во время работы компрессора, производить какие либо ремонтные работы или регулировки. Перед обслуживанием компрессора отключите электропитание. Убедитесь что компрессор не находится под давлением.

Перед проведением, каких либо работ с компрессором внимательно изучите данную инструкцию. Обслуживание компрессора квалифицированными специалистами продлит срок службы компрессора.

6.2 ЕЖЕДНЕВНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

✓ Проверка уровня масла.

- Для контроля уровня масла на корпусе сепаратора, установлена трубка. Проверять уровень масла можно не менее чем через 5 минут после остановки (во время работы компрессора уровень может изменяться). На трубке обозначены максимальный и минимальный уровни (если обозначений нормальный уровень должен быть в средней трети трубки). Если уровень низкий, необходимо долить масло. В случае если необходимость долива масла возникает часто, возможно что



компрессор неисправен. См. Раздел 7. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ.

- ✓ Удаление конденсата из ресиверов.
- ✓ Проверка наличия аварийных сигналов на контрольной панели. Контроль рабочих параметров компрессора.

6.3 ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для проведения периодического обслуживания, внимательно изучите данный раздел. Правильное и своевременное техническое обслуживание позволит продлить срок службы компрессора и избежать материальных потерь связанных с ремонтом.

ЕЖЕНЕДЕЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Очистка компрессора.
- Проверка / очистка теплообменника сжатым воздухом.
- Проверка уровня масла. Срок службы масла может быть уменьшен вследствие влияния внешних факторов, таких как запыленность, высокая температура. В случае потемнения масла, интервал замены следует сократить.
- Качество масла влияет на ресурс компрессора. Используйте только оригинальный тип масла.
- Компания DALGAKIRAN не несет ответственности за неисправности, возникшие при приобретении расходных материалов у сторонних организаций.
- ✓ Осмотр компрессора на предмет протечек масла и сжатого воздуха.

Соблюдайте график периодического обслуживания, приведенный ниже. Не пренебрегайте своевременным и качественным обслуживанием.

График периодического обслуживания

Вид обслуживания

7007 ° 30 ° 90

Вид обслуживания	Ежедневно	Еженедельно	После первых 500 часов	2000	4000	6000	8000	10000	12000	14000	16000	18000	20000	22000	24000
Замена масла* **				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Замена масляного фильтра* **				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Замена панельного фильтра **				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Замена воздушного фильтра **				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Проверка натяжения ремней				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Проверка уровня масла	■			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Проверка электрических соединений (протяжка контактов)				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Проверка герметичности масляной, воздушной систем	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Очистка теплообменника (продувка)		■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Смазка подшипников электродвигателей				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Замена элемента сепаратора * ***						■							■		
Замена картриджей магистральных фильтров						■							■		
Обслуживание осушителя					■								■		
Замена ремкомплекта всасывающего клапана ****							■							■	
Замена ремкомплекта клапана минимального давления ****								■							■
Замена ремней									■						
Замена рукавов высокого давления *****										■					
Замена подшипников электродвигателя (при необходимости)											■				
Замена подшипников электродвигателя												■			
Ревизия винтового блока (при необходимости)													■		
Ревизия винтового блока														■	

* Не реже одного раза в шесть месяцев. Замена сепаратора не реже одного раза в год.
 ** Возможно уменьшение интервала между заменами, в зависимости от состояния.
 *** Необходима замена при перепаде давления более 1 бара на сепараторе.
 **** В зависимости от режима работы компрессора интервалы замены могут изменяться.
 ***** В зависимости от температурного режима компрессора интервал может быть уменьшен.

6.4 ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО

- В Вашем компрессоре используется масло Shell Corena S 46. Это масло специально разработано для использования в роторных компрессорах.
- В масле Shell Corena S 46 имеются все необходимые присадки. Не допускается использование каких либо дополнительных присадок или составов.
- Не допускается смешивать или добавлять масла других марок.
- Будьте внимательны при приобретении масла у сторонних организаций. Использование некачественного масла или масел других марок может привести к серьезным неисправностям и дорогостоящему ремонту.
- Не храните рядом с компрессором масел предназначенных для других целей во избежание ошибок оператора.



Shell Corena S

Shell Corena – высококачественное масло, разработанное специально для роторных компрессоров. Масло легко отделяется от воды и воздуха.

- Стойкость к окислению

Shell Corena устойчиво к образованию углеродистых отложений и лакообразованию при высоких рабочих температурах и давлениях. Эти отложения могут вызывать серьезные повреждения, снижать эффективность компрессора и увеличивать эксплуатационные расходы.

- Хорошие деаэрирующие свойства

Способствуют максимальному повышению компрессии за счет уменьшения кавитации.

- Хорошее взаимодействие с уплотнительными материалами.

совместима со всеми уплотнениями используемыми в компрессоре.

- **Безопасность для жизни и здоровья.**

Избегайте попадания масла на кожу. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом.

- Охрана окружающей среды.

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а так же при правильном использовании в рекомендуемых областях применения, Shell Corena S не представляет опасности для окружающей среды. Не сливайте отработанное масло в дренажные трубы, почву или воду. Руководствуйтесь местными правилами по утилизации ГСМ.

- Типичные физико-химические характеристики.

Shell Corena S	S 46
Класс вязкости ISO	46
Кинематическая вязкость при 40°C	46
Индекс вязкости	104
Плотность при 15°C	0.874
Температура застывания °C	-30
Температура вспышки °C	207

06.03.2007

ЗАМЕНА МАСЛА

- ✓ Выключите компрессор.
- ✓ Если компрессор холодный, сначала включите его на 5-10 минут для прогрева масла после этого выключите.
- ✓ После остановки подождите 3-5 минут, пока стечет масло и стравится давление из системы.
- ✓ Кран для слива масла находится в нижней части сепаратора.
- ✓ Слейте масло полностью. После окончания слива закройте кран.
- ✓ Залейте свежее масло до верхнего уровня.



Для замены воздушного фильтра:

- ✓ Выключите компрессор. Снимите верхнюю крышку и фильтрующий элемент.
- ✓ Очистите внутреннюю поверхность. Не допускайте попадания грязи во всасывающий клапан.
- ✓ Установите новый фильтрующий элемент и верхнюю крышку.
- ✓ Затяните гайку.

ЗАМЕНА ФИЛЬТРУЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА СЕПАРАТОРА

Замена сепаратора необходимо производить регулярно, не реже одного раза в год или через каждые 4000 часов работы компрессора. Так же замена сепаратора, должна производиться при разнице давлений перед сепаратором и на выходе компрессора более 1 бара независимо от наработки компрессора.

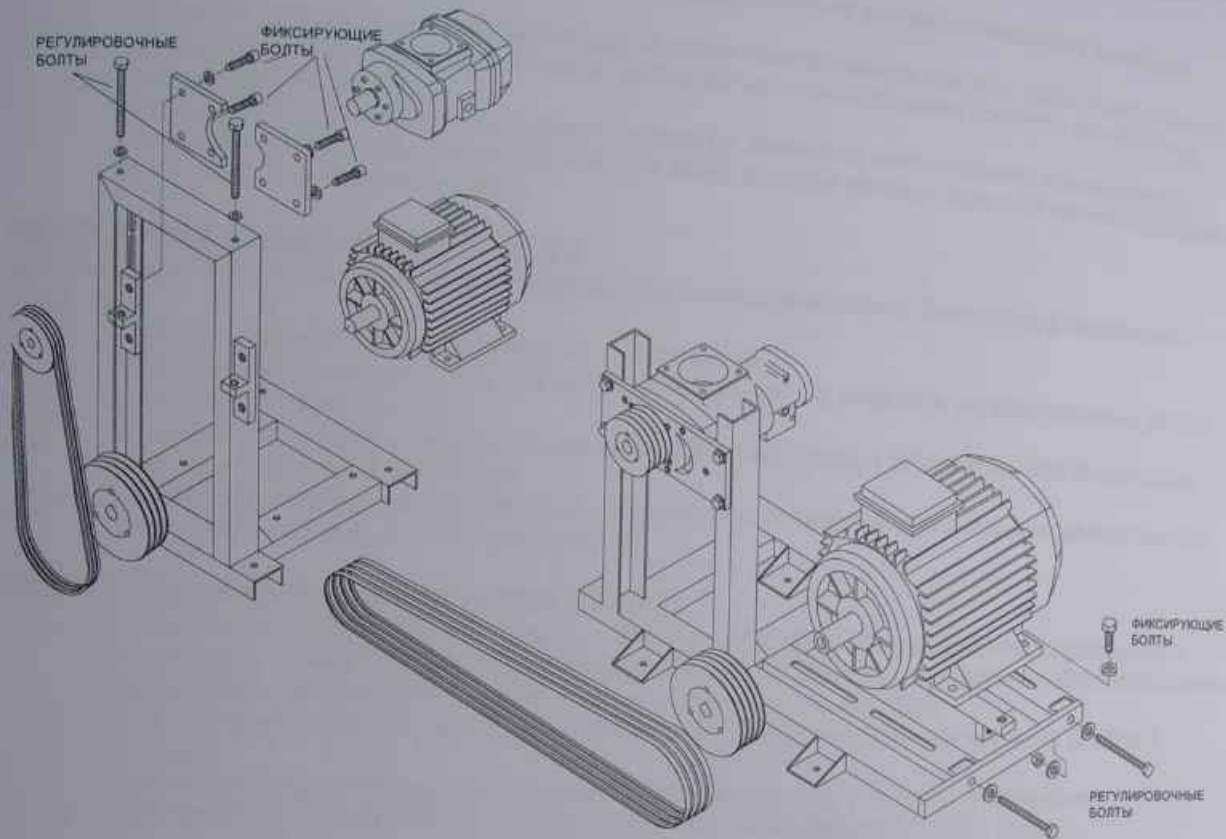


Для замены элемента сепаратора:

- ✓ Выключите компрессор.
- ✓ Убедитесь, что сепаратор не находится под давлением.
- ✓ Отсоедините рукав от клапана минимального давления и трубки от крышки сепаратора.
- ✓ Удалите болты с крышки сепаратора.
- ✓ Снимите крышку, предварительно пометив ее положение на корпусе.
- ✓ Удалите фильтрующий элемент.
- ✓ Очистите корпус сепаратора внутри.
- ✓ Удалите старые прокладки с крышки и корпуса сепаратора.
- ✓ Установите новую прокладку на корпус сепаратора. Убедитесь, что через прокладки обеспечивается надежное заземление сепаратора.
- ✓ Убедитесь, что внутри корпуса сепаратора не осталось посторонних предметов.
- ✓ Установите новый фильтрующий элемент и верхнюю прокладку.
- ✓ Установите крышку сепаратора в то же положение.
- ✓ Установите болты и равномерно затяните их.
- ✓ Подсоедините рукав и трубки.
- ✓ Сбросьте таймер замены сепаратора на контроллере.
- ✓ Включите компрессор в работу, убедитесь в герметичности соединений.

06.03.2007

ЗАМЕНА РЕМНЕЙ И РЕГУЛИРОВКА РЕМЕННОГО ПРИВОДА



Для замены ремней

- ✓ Остановите и обесточьте компрессор.
- ✓ Ослабьте «Фиксирующие болты».
- ✓ Освободите ремни, используя «Регулировочные болты».
- ✓ При медленном вращении одного из шкивов, снимите ремни. Не допускайте попадания пальцев между ремнем и шкивом.
- ✓ Установите новые ремни. Используйте только оригинальные ремни, рекомендованные DALGAKIRAN.
- ✓ Убедитесь, что ремни нормально установлены в ручьях шкивов.
- ✓ «Регулировочными болтами» натяните ремни. Проверьте натяжение см. таблицу ниже.
- ✓ Затяните фиксирующие болты. Проверьте правильность установки шкивов. Торцевые поверхности шкивов винтового блока и электродвигателя должны находиться в одной плоскости.
- ✓ Проверьте надежность крепления всех болтовых соединений.
- ✓ Включите компрессор. Визуально проверьте ремни на наличие вибрации во время работы. Если ремни вибрируют, возможно натяжение ремней недостаточно или неправильно установлены шкивы. В этом случае остановите компрессор, проверьте правильность регулировки. Неправильная установка шкивов или недостаточное/чрезмерное натяжение ремней приведет к быстрому износу ремней и возможному повреждению компрессора.

ЗНАЧЕНИЯ СТАТИЧЕСКОГО НАТЯЖЕНИЯ РЕМНЕЙ

ТИП РЕМНЕЙ	Диаметр наименьшего шкива	Статическое натяжение ремней (N)	
		Новые ремни	Периодическая проверка
XPZ	71 / >71 ≤ 90 / >90	200 / 250 / 350	150 / 200 / 250
XPA	100 / >100 ≤ 140 / >140	350 / 400 / 500	250 / 300 / 400
XPB	160 / >160 ≤ 224 / >224	650 / 700 / 900	500 / 550 / 700
XPC	250 / >250 ≤ 355 / >355	1000 / 1400 / 1800	800 / 1100 / 1400

06.03.2007

ОЧИСТКА ТЕПЛООБМЕННИКА

- Для поддержания теплообменника компрессора в чистоте регулярно заменяйте панельный фильтр.
- При прохождении охлаждающего воздуха через теплообменник частицы пыли откладываются на пластинах, уменьшая теплоотдачу. Для очистки теплообменника продуйте его обратным потоком сжатого воздуха.
- В случае если теплообменник сильно загрязнен. Возможно использование промышленных чистящих составов, предназначенных для алюминиевых сплавов. Для этих целей необходимо демонтировать теплообменник.

ОБСЛУЖИВАНИЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Для продолжительной безаварийной эксплуатации электродвигателей компрессора необходимо следующее:

- Правильно выполненное заземление компрессора.
- Не превышать максимальное давление компрессора, не изменять уставок тепловых реле и настроек таймеров запуска.
- Не допускать работы с просроченной заменой фильтрующих элементов. Это может стать причиной перегрузок двигателя.
- Не допускать работы с пониженным напряжением электросети или асимметричностью фаз.
- Не допускать частых пусков компрессора.

СМАЗКА ПОДШИПНИКОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

- В стандартных электродвигателях мощностью до 55 кВт установлены необслуживаемые подшипники. В электродвигателях мощностью 55 кВт и более, необходимо обновлять смазку каждые 2000 часов работы компрессора или один раз в 6 месяцев.
- Если компрессор не эксплуатировался в течении продолжительного времени (более 3 месяцев).
- Срок службы подшипников электродвигателя в идеальных условиях (правильное периодическое обслуживание, оптимальное натяжение ремней) 20 000 часов.

06.03.2007

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

7.1 ВВЕДЕНИЕ

Информация, находящаяся в данном разделе подобрана в результате работы конструкторов и сервисной службы.

Признаки и причины возникновения неисправностей основаны на опыте конструкторов и инженеров сервисных служб компании DALGAKIRAN.

При обнаружении, каких либо неисправностей, сначала устраните причины возникновения неисправностей и только после этого производите замену запасных частей.

Удачи при обнаружении неисправностей, предотвращение неисправностей на стадии возникновения поможет сократить временные и финансовые потери Вашего предприятия.

Перед началом поиска неисправностей;

- ✓ Проверьте надежность всех электрических соединений.
- ✓ Проверьте соответствие внешних факторов нормальным.
- ✓ Проверьте рукава высокого давления, трубопроводы и соединения на предмет повреждений.

Если Ваши попытки устранить неисправность самостоятельно не принесли положительного результата, свяжитесь с сервисной службой.



Своевременное и правильное обслуживание и ремонт силами авторизованных сервисных служб снижает затраты на эксплуатацию Вашего оборудования. Любые виды работ, проведенные без соответствующих знаний и опыта, могут привести к серьезным неисправностям и соответственно простоям оборудования и финансовым потерям.

7.2 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ УСТРАНЕНИЯ

1- КОМПРЕССОР НЕ ВКЛЮЧАЕТСЯ

Отсутствует индикации на контроллере.

1- Нет питания.

Проверьте наличие напряжения на входе в компрессор.

2- Контакты автоматического выключателя разомкнуты или сгорела плавкая вставка.

Проверить автоматический выключатель, плавкие вставки.

3- Сгорели предохранители 380 / 12 V цепи трансформатора.

Проверить предохранители.

3- Неисправность трансформатора.

Проверить обмотки трансформатора.

Индикация на компрессоре присутствует

1- Сигнал о какой-либо неисправности препятствует запуску

Проверить сигналы на контроллере (см. описание к контроллеру).

На компрессоре индикация рабочего режима

1- Сгорел предохранитель цепи управления 220 V.

Проверить предохранитель.

2- Неисправна вторичная обмотка трансформатора 220 V.

Проверить обмотку.

02 КОМПРЕССОР ТЯЖЕЛО РАЗГОНЯЕТСЯ

1- Сечение питающего кабеля недостаточно.

В результате применения кабеля недостаточного сечения возможно падение напряжения при запуске компрессора. Измерьте напряжение на входе в компрессор перед запуском и во время.

В случае если напряжение падает на 5% (ниже 360) и более, сечение кабеля недостаточное.

Замените кабель на соответствующий.

низкое напряжение.

При напряжении ниже номинального более чем на 5% пуск компрессора будет затруднен.

Измерьте напряжение, устраните неисправность.

Низкая температура окружающего воздуха.

Не допускается использование компрессора при температуре окружающего воздуха ниже + 5

С° Обеспечьте соответствующее отопление.

4- Всасывающий клапан неисправен.

- Всасывающий клапан должен быть закрыт при запуске компрессора. При наличии механических неисправностей он может оставаться открытым. Остановите компрессор. Снимите воздушный фильтр, проверьте, что всасывающий клапан закрыт.
- 5- Имеются механические затруднения в электродвигателе или винтовом блоке. Остановите компрессор. Обесточьте. Проверьте вращение винтового блока вручную. В случае обнаружения каких либо затруднений при проворачивании, сообщите в сервисную службу.

3- КОМПРЕССОР НЕ ПОДНИМАЕТ ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМЕ

- 1- Утечка воздуха в системе
Проверьте герметичность соединений.
- 2- Разгрузочный клапан неисправен
Разгрузочный клапан должен закрыться после переключения компрессора на треугольник.
Проверьте напряжение на катушке разгрузочного клапана во время работы компрессора.
- 4- Клапан минимального давления неисправен
Сообщите в сервисную службу.
- 5- Регулятор всасывания неисправен.
Сообщите в сервисную службу.

4- КОМПРЕССОР ПРЕВЫШАЕТ УСТАНОВЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВКИ

- 1- Изменены установки давления.
Проверьте установки.
- 2- Всасывающий клапан неисправен
Визуально проверьте закрытие клапана в режиме холостого хода. Сообщите в сервисную службу.
- 3- Реле давления неисправно. (только на компрессорах до DVK 15)
Проверьте размыкание контактов при достижении установленного значения. Сообщите в сервисную службу.
- 4- Датчик давления неисправен или повреждена трубка датчика.
Сравните давление на контроллере с давлением в воздухохранильнике. Проверьте состояние трубки. Сообщите в сервисную службу.

5- БОЛЬШОЙ УНОС МАСЛА ИЗ КОМПРЕССОРА

- 1- Неисправна система возврата масла из сепаратора
Визуально во время работы под нагрузкой, проверьте возврат масла по трубке. Масло небольшими порциями должно поступать в винтовой блок, если этого не происходит, возможно, система заблокирована.
Возможно прочистить систему при помощи тонкой проволоки или сжатого воздуха.
- 2- Поврежден фильтрующий элемент сепаратора
Если система возврата масла работает, возможно поврежден элемент сепаратора.
- 3- Негерметичность масляного контура
Проверьте соединения масляного контура, протяните. В случае если унос масла продолжается, сообщите в сервисную службу.
- 4- Высокий уровень масла
Проверьте уровень масла, удалите излишки.

6- ТЕМПЕРАТУРНОЕ РЕЛЕ ГЛАВНОГО ДВИГАТЕЛЯ ОСТАНАВЛИВАЕТ КОМПРЕССОР

- 1- Уставка температурного реле неверная или температурное реле неисправно.
Проверьте правильность установки значения тока на температурном реле. Токоизмерительными клещами замерьте значение тока на трех фазах при полной нагрузке. Убедитесь, что значение тока не превышает допустимое. Разница между значением тока на разных фазах не должна превышать 10%.
Если реле размыкается при значении тока меньшем, чем установлено на температурном реле, реле неисправно. Замените его.
- 2- Низкое напряжение электросети.
Если напряжение питающей сети ниже номинального на 5 % и более данная проблема может периодически возникать. Данная проблема не является неисправностью компрессора.
Обратитесь к поставщику электроэнергии.

06.08.2007

3- Компрессор превышает установленное значение давления.
Смотри пункт 5.

4- Загрязнен элемент сепаратора.

При работе компрессора в режиме нагрузки, сравните показания манометра внутри компрессора с показаниями давления на контроллере. Если разница давлений более 1 бара, сепаратор загрязнен. Необходимо замена сепаратора.

5- Неисправность винтового блока.

Признаком может служить повышение уровня шума или появление посторонних шумов при работе. Сообщите в сервисную службу.

6- Неисправность электродвигателя.

Превышение токов электродвигателя может быть вызвано перегрузками, связанными с неисправностью подшипников или одной из обмоток электродвигателя. Сообщите в сервисную службу.

7- КОМПРЕССОР ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ИЗ-ЗА ПЕРЕГРУЗКИ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА

1- Уставка теплового реле неверная или тепловое реле неисправно.

Проверьте правильность установки значения тока на тепловом реле. Токоизмерительными клещами замерьте значение тока на трех фазах. Убедитесь, что значение тока не превышает допустимое. Разница между значением тока на разных фазах не должна превышать 10%.

Если реле размыкается при значении тока меньшем, чем установлено на тепловом реле, реле неисправно, замените его.

2- Загрязнен панельный фильтр или теплообменник.

Замените загрязненный фильтрующий элемент.

Сжатым воздухом произведите очистку теплообменника.

Убедитесь, что не создано каких либо сопротивлений для охлаждающего воздуха.

При использовании вентиляционных коробов убедитесь, что их сечение не заужено.

3- Неисправность двигателя вентилятора.

Признаком может служить повышение уровня шума или появление посторонних шумов при работе. Сообщите в сервисную службу.

8- КОМПРЕССОР ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ПРЕВЫШЕНИЮ ДАВЛЕНИЯ.

1- Превышение давления создается другим компрессором.

Разделите системы сжатого воздуха, в случае если используется разное давление воздуха.

2- Повышенное сопротивление в магистрали между компрессором и воздухохранилищем.

Проверьте трубопровод и арматуру на магистрали.

3- Всасывающий клапан неисправен

Перекройте выход из воздухохранилища. В случае если давление в воздухохранилище продолжает расти, сообщите в сервисную службу.

9- КОМПРЕССОР ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПО ПРИЧИНЕ ПЕРЕГРЕВА.

1- Высокая температура окружающего воздуха. Недостаточная вентиляция помещения.
Проверьте температуру в помещении. Обеспечьте необходимую вентиляцию. Убедитесь, что теплообменник компрессора не находится под воздействием прямых солнечных лучей или другого источника тепла.

2- Низкий уровень масла.

Проверьте уровень масла. Долейте при необходимости.

3- Масляный фильтр загрязнен

Замените масляный фильтр

4- Закончился срок службы масла

Замените масло до срока замены по часам, в случае если масло поменяло свой цвет.

5- Воздушный фильтр загрязнен

Замените воздушный фильтр, при визуальном определении загрязнения.

6- Панельный фильтр загрязнен

Проверьте и замените или очистьте.

7- Теплообменник загрязнен

Проверьте, произведите очистку

8- Термостат неисправен.

Проверьте температуру в теплообменнике. Сообщите в сервисную службу.

10- СРАБАТЫВАНИЕ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА

- 1- Изменены настройки рабочего давления.
Проверьте настройки рабочего давления. Не превышайте максимального значения давления.
- 2- Загрязнен элемент сепаратора.
При работе компрессора в режиме нагрузки, сравните показания манометра внутри компрессора с показаниями давления на контроллере. Если разница давлений более 1 бара, сепаратор загрязнен. Необходима замена сепаратора.
- 3- Всасывающий клапан неисправен.
Визуально проверьте закрытие клапана в режиме холостого хода. Сообщите в сервисную службу.
- 4- Неисправен предохранительный клапан или настройка клапана не верна.
В случае если предохранительный клапан открывается при давлении меньшем, чем установлено, замените или отрегулируйте.

11- ПОВЫШЕННЫЙ ШУМ КОМПРЕССОРА

- 1- Ослаблены соединения.
Проверьте надежность всех соединений (Крепление электродвигателей, шкивов, вентиляторов должны проверяться с особой тщательностью).
- 2- Неправильная установка шкивов.
После остановки компрессора правильность установки шкивов.
- 3- Неисправность подшипников электродвигателя.
Прослушайте шум подшипников при работе с открытой панелью. Сообщите в сервисную службу.
- 4- Неисправность винтового блока.
Сообщите в сервисную службу.

*ПОВЫШЕННЫЙ ШУМ ПРИ ДОСТИЖЕНИИ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ

- 1- Ремни привода изношены или ослаблены
Проверьте, отрегулируйте или замените ремни при необходимости.
- 2- Неисправность подшипников электродвигателя.
Прослушайте шум подшипников при работе с открытой панелью. Сообщите в сервисную службу.
- 3- Неисправность винтового блока.
Сообщите в сервисную службу.

12- ДАВЛЕНИЕ ВНУТРИ КОМПРЕССОРА НЕ ПОНИЖАЕТСЯ ПРИ ПЕРЕХОДЕ НА ХОЛОСТОЙ ХОД

- 1- Клапан минимального давления неисправен.
После остановки компрессора воздух продолжает стравливаться из системы. Замените уплотнения клапана.
- 2- Всасывающий клапан неисправен.
Всасывающий клапан не закрывается при переходе на холостой ход. Сообщите в сервисную службу.

13- БЫСТРОЕ ЗАГРЯЗНЕНИЕ МАСЛА И ЭЛЕМЕНТА СЕПАРАТОРА

- 1- Используется не оригинальное масло или фильтрующий элемент.
- 2- Высокая влажность окружающего воздуха.
- 3- Не производится регулярное удаление конденсата из сепаратора.
Убедитесь, что конденсат периодически удаляется из сепаратора.
- 4- Высокая пыленность в помещении.
- 5- Высокая температура окружающей среды.

14- ИНТЕНСИВНЫЙ ИЗНОС КОНТАКТОВ ПУСКАТЕЛЕЙ (ПОДГОРАНИЕ):

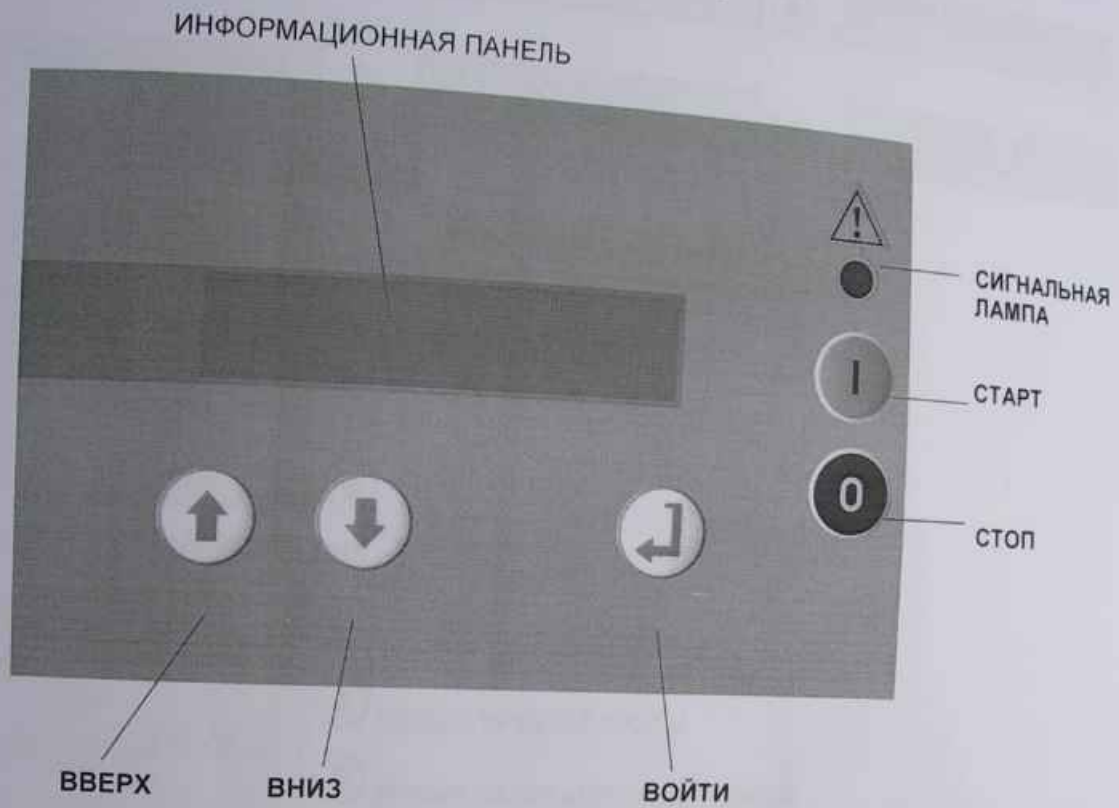
- 1- Низкое напряжение электросети.
- 2- Недостаточное сечение кабеля.
- 3- Частые остановки и запуски компрессора.
Максимально допустимое количество пусков в час – 6. Более частые запуски приводят к сокращению срока службы контактов пускателей и обмоток электродвигателей.
- 4- Неисправна система разгрузки.
Сообщите в сервисную службу.

15- ИНТЕНСИВНЫЙ ИЗНОС РЕМНЕЙ ПРИВОДА

- 1- Неправильная установка шкивов.
Проверьте установку шкивов. Сообщите в сервисную службу.
- 2- Неправильно отрегулировано натяжение ремней.
Проверьте натяжение. Сообщите в сервисную службу.
- 3- Продолжительная работа при повышенных температурах. Или работа в сильнозапыленной или химически активной среде.
Сообщите в сервисной службе.

06.03.2007

ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ
LOGIK 25.



КНОПКИ

СТАРТ: ЗАПУСК КОМПРЕССОРА.

СТОП: ОСТАНОВ КОМПРЕССОРА.

ВВЕРХ: УВЕЛИЧЕНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ПАРАМЕТРА И ДВИЖЕНИЕ ВВЕРХ ПО МЕНЮ

ВНИЗ: УМЕНЬШЕНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ПАРАМЕТРА И ДВИЖЕНИЕ ВНИЗ ПО МЕНЮ

ВОЙДИТЕ: ПОДТВЕРЖДЕНИЕ УСТАНОВЛЕННОГО ЗНАЧЕНИЯ И УДАЛЕНИЕ ОШИБОК

СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПА: АВАРИЙНАЯ СИГНАЛИЗАЦИЯ

ИНФОРМАЦИОННАЯ ПАНЕЛЬ



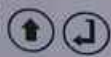
НОРМАЛЬНЫЙ РЕЖИМ

НА ПЕРВОМ РЯДУ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА
ВИНТОВОГО БЛОКА



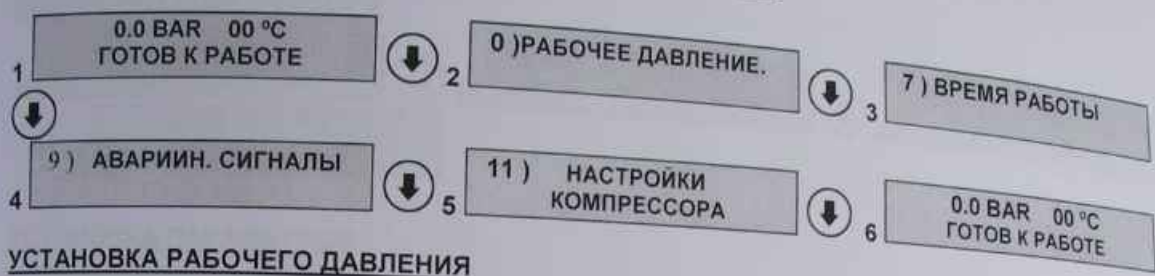
нажаты одновременно - для перехода в меню парольных параметров с введением номера и пароля (1 — потребитель, 2 — сервис, 3 - изготовитель).

06-03-2007

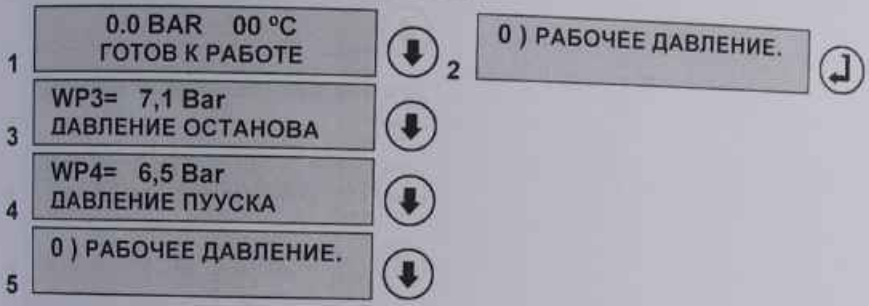


ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ВВЕРХ, ВНИЗ ПО МЕНЮ, ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ДЕЙСТВИЙ.

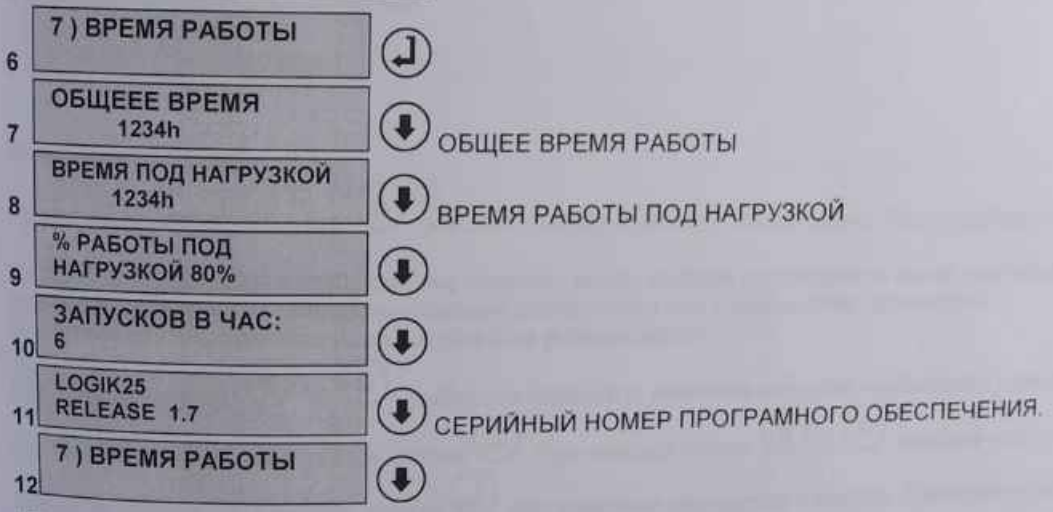
2- УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ И КОНТРОЛЬ ВРЕМЕНИ ДО ТО



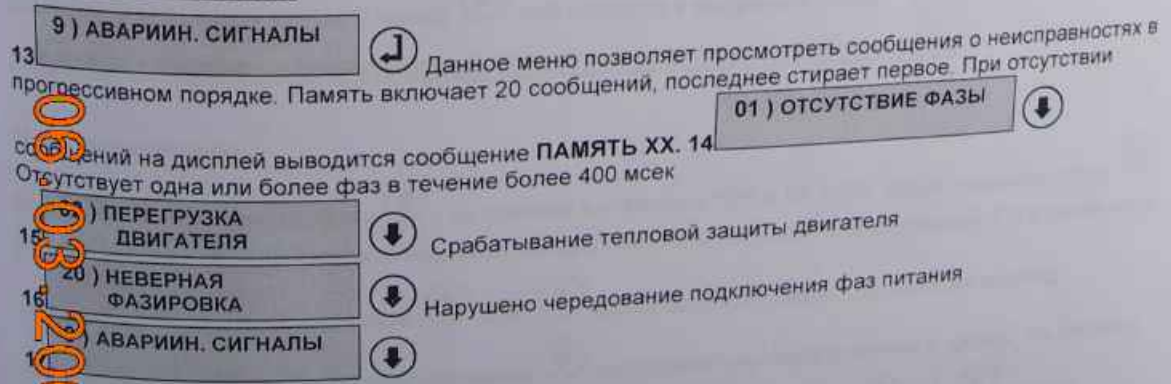
УСТАНОВКА РАБОЧЕГО ДАВЛЕНИЯ



КОНТРОЛЬ ВРЕМЕНИ И ДАННЫХ



АВАРИЙНЫЕ СИГНАЛЫ



06.03.2007

НАСТРОЙКИ КОМПРЕССОРА

18 11) НАСТРОЙКИ КОМПРЕССОРА

19 SERIAL N. 543210

21 0.0 BAR 00 °C
ГОТОВ К РАБОТЕ

20 11) НАСТРОЙКИ КОМПРЕССОРА

УСТАНОВКА ПАРАМЕТРОВ

0.0 BAR 00 °C
ГОТОВ К РАБОТЕ

1 0) РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ.




2 WP3= 7,1 Bar
ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВА

3 WP3= 7.1 Bar
ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВА








4 WP3= 7.0 Bar
ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВА

5 WP3= 7,0 Bar
ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВА

Визуализация меню.









При помощи кнопок  или  осуществляется просмотр списка меню. После последнего меню дисплей возвращается к отображению главного меню. Выбрав необходимое меню, нажмите кнопку  для включения режима программирования контроллера или отображения параметров.




Отображение и установка параметров для разных меню.



При помощи кнопок  и  выберите параметр, значение которого необходимо изменить, подтвердите выбор при помощи кнопки . При помощи кнопок  и  введите необходимое значение параметра, нажмите кнопку  для введения изменения в память. После визуализации последнего параметра нажмите кнопку  для возврата в выбранное меню.


УСТАНОВКА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, ДАВЛЕНИЯ, ВЫБОР ЯЗЫКА


Меню визуализации.


В главном меню нажмите кнопку  , на дисплее высветится °C/F БАР, ПСИ, ЯЗЫК. Нажмите кнопку  для активизации режима программирования, на дисплее появится мигающее сообщение >°C и высветится сообщение °F<, при помощи кнопок  или  можно выбрать символ, означающий единицу измерения температуры, а при помощи кнопки  выбранный параметр вносится в память. На дисплее появится сообщение >Bar< и высветится сообщение >Psi<, при помощи кнопок  или  можно выбрать символ, означающий единицу измерения давления, а при помощи кнопки  выбранный


параметр вносится в память. На дисплее появится мигающее сообщение ITALIAN При помощи кнопок  или  выберите рабочий язык сообщений, подтвердите выбор при помощи кнопки 


1  2 


3 

4 

5 


6 


7 

8 

МЕНЮ парольных параметров пользователя.

1  нажмите кнопки   при помощи кнопок  или  выберите номер пароля (для пользователя № 1)

2  3 

4  5 

МЕНЮ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

КОД ХАРАКТЕРИСТИКА

ЗАДАННОЕ ЗНАЧЕНИЕ

0) РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ.

Bar
Bar

WP3 ДАВЛЕНИЕ ОСТАНОВА
WP4 ДАВЛЕНИЕ ПУСКА

3) ТЕМП. ВИНТ. БЛОКА.

5) ЦИЛИНДРЫ

7) ВРЕМЯ РАБОТЫ.


8) ВРЕМЯ РАБОТЫ ПОД НАГРУЗКОЙ
9) ВРЕМЯ РАБОТЫ ПОД НАГР.
10) ПУСКОВ В ЧАС
11) КОД ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

8) ОБСЛУЖИВАНИЕ

9) АВАРИЙН. СИГНАЛЫ

11) КОНФИГУР. КОМПР.

3- ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ СИГНАЛЫ И СООБЩЕНИЯ О НЕИСПРАВНОСТЯХ

Внимание: при поступлении аварийного сигнала, вызывающего блокировку, включается сигнализация АВАРИЯ, аварийное сообщение заносится в память, после устранения причины сигнала нажмите кнопку  для сброса аварийного сообщения и запустите компрессор.

0.0 BAR 00 °C
ГОТОВ К РАБОТЕ

КОМПРЕССОР ГОТОВ К РАБОТЕ

7.1 BAR 80 °C
ЗАГРУЗКА

КОМПРЕССОР РАБОТАЕТ ПОД НАГРУЗКОЙ

7.7 BAR 75 °C
ХОЛОСТОЙ ХОД

КОМПРЕССОР РАБОТАЕТ БЕЗ НАГРУЗКИ НА ЗАДАННОМ УРОВНЕ

ДАВЛЕНИЯ

7.7 BAR 75 °C
ОЖИДАНИЕ

ДВИГАТЕЛЬ КОМПРЕССОРА ОСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ДОСТИЖЕНИЯ ЗАДАННОГО ДАВЛЕНИЯ, ПРИ ОТСУТСТВИИ ПОТРЕБЛЕНИЯ ВОЗДУХА

НЕВЕРНАЯ ФАЗИРОВКА

НАРУШЕНО ЧЕРЕДОВАНИЕ ФАЗ ПРИ ПОДКЛЮЧЕНИИ ПИТАНИЯ

ОТСУТСТВИЕ ФАЗЫ

ОТСУТСТВУЕТ ОДНА ИЛИ БОЛЕЕ ФАЗ В ТЕЧЕНИЕ 400 мсек.

ПЕРЕГРУЗКА
ДВИГАТЕЛЯ

СРАБАТЫВАНИЕ ТЕПЛОЙ ЗАЩИТЫ ДВИГАТЕЛЯ

ПЕРЕГРУЗКА
ВЕНТИЛЯТОРА

СРАБАТЫВАНИЕ ТЕПЛОЙ ЗАЩИТЫ ДВИГАТЕЛЯ ВЕНТИЛЯТОРА

ФИЛЬТР СЕПАРАТОРА

НЕИСПРАВЕН ФИЛЬТР СЕПАРАТОРА

ЗАМЕНА МАСЛ.
ФИЛЬТРА

НЕОБХОДИМО ЗАМЕНИТЬ МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР

ОТКАЗ ДАТЧИКА
ДАВЛЕНИЯ

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕН

ОТКАЗ ДАТЧ.
ТЕМПЕРАТУРЫ

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ ПОВРЕЖДЕН

ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

ПРЕВЫШЕНИЕ УСТАНОВЛЕННОГО ДАВЛЕНИЯ

ПРЕВЫШЕНИЕ
ТЕМПЕРАТУРЫ БЛОКА

ТЕМПЕРАТУРА БЛОКА ВЫШЕ 100 °C

ВЫСШАЯ ТЕМП. БЛОКА

ТЕМПЕРАТУРА БЛОКА ВЫШЕ 95 °C

НИЗКАЯ ТЕМП. БЛОКА

ТЕМПЕРАТУРА БЛОКА НИЖЕ 5 °C

АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА

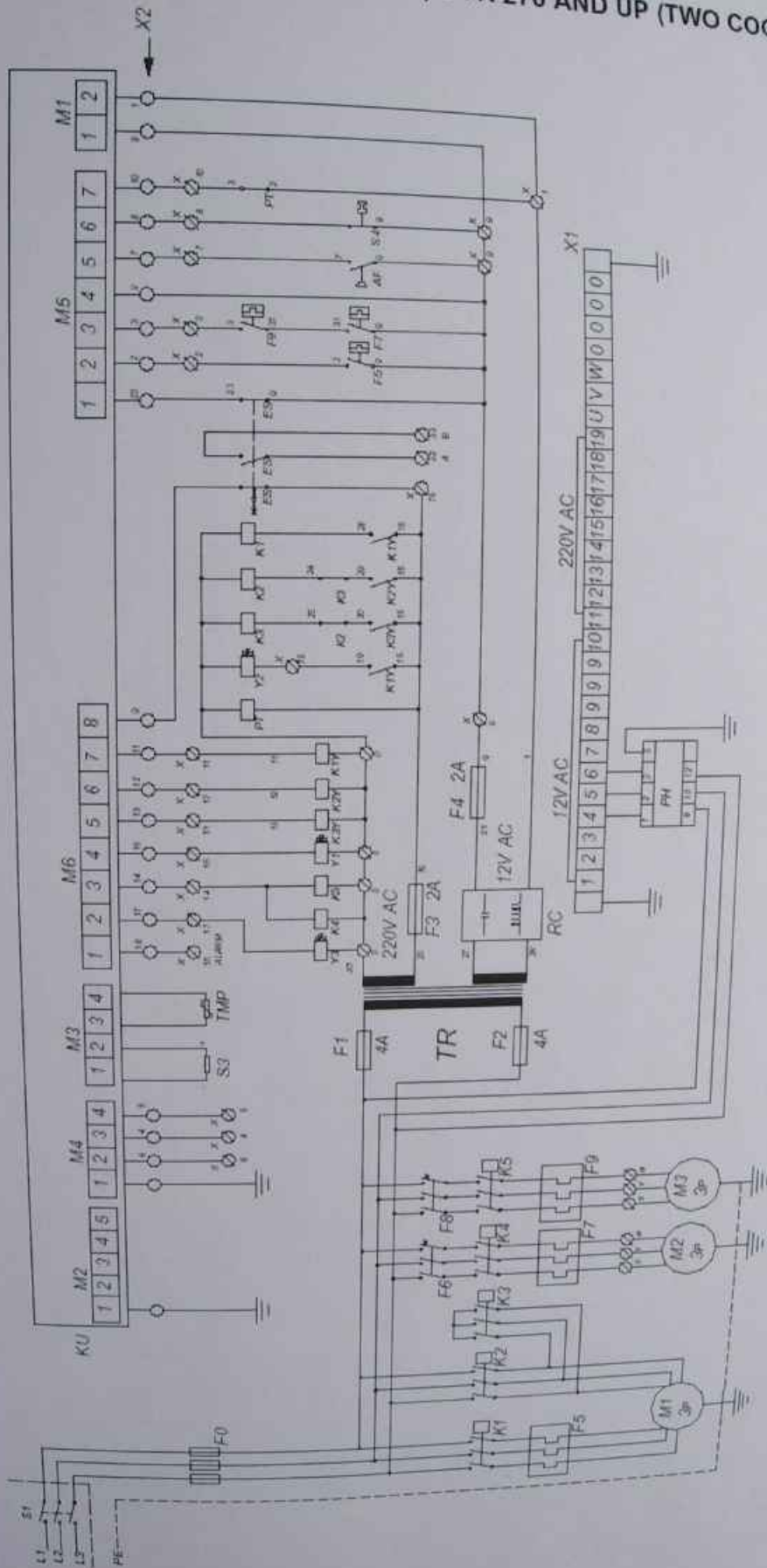
НАЖАТА КНОПКА АВАРИЙНОЙ ОСТАНОВКИ

БЕЗОПАСНОСТЬ

ИСТЕКЛО ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ ТО

06.03.2007

LOGIKA 25 WIRING DIAGRAM (STAR-DELTA) DVK 270 AND UP (TWO COOLING FAN)



06.03.2007

Журнал записи обслуживания

Тип компрессора

Серийный номер

Дата	Показания счетчика	Вид работ	Исполнитель	Подпись
14.09.06	500 м ²	Замена масляных фильтров	Будник	
7.12.06	2000 м ²	Замена масла Замена масляного фильтра Замена масляного фильтра Замена воздушного фильтра Проверка натяжения ремней Проверка эл. соединений Очистка теплообменника Смазка подшипников эл. двиг.	Будник Кукле	

06.03.2007